

Nennweite	Art.-Nr.	Verb.-Sys.	Tragfähigkeitsklasse	Scheiteldruckkraft	Innen ø *	Rohrschaft ø **	Muffenaußen ø	Muffeninnen ø	Spitzendverguss ø	Gewicht	Baulänge
DN			TKL	FN	d1 ± Toleranz	d3 ± Toleranz	d8 max.	d4 ± Toleranz	d7 ± Toleranz	Rohr	BL
[mm]	[-]	[-]	[-]	[kN/m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[m]
200	HR20200C	C	240	48	200 ± 5	254 ± 5	350	275,0 ± 0,5	278,4 ± 0,5	47	2,00
250	HR25200C	C	240	60	250 ± 6	318 ± 6	425	341,5 ± 0,5	344,9 ± 0,5	75	2,00
300	HR30200C	C	240	72	300 ± 7	376 ± 7	505	398,5 ± 0,5	401,9 ± 0,5	108	2,00/2,50
350	HR35200C	C	200	70	348 ± 7	437 ± 7	560	459,0 ± 0,5	462,5 ± 0,5	120	2,00
400	HR40200C	C	200	80	398 ± 8	492 ± 8	630	515,5 ± 0,5	518,5 ± 0,5	164	2,00/2,50
450	HR45200C	C	160	72	447 ± 8	548 ± 8	700	579,0 ± 0,5	582,0 ± 0,5	178	2,00
500	HR50200C	C	160	80	496 ± 9	609 ± 9	760	637,0 ± 0,5	640,5 ± 0,5	242	2,00/2,50
600	HR60200C	C	160	96	597 ± 12	725 ± 12	900	758,0 ± 0,5	761,5 ± 0,5	303	2,00/2,50
700	HR70200C	C	160	84/112	696 ± 12	831 ± 12	1020	871,0 ± 0,5	874,8 ± 0,5	346	2,00
800	HR80200C	C	120	96	795 ± 12	949 ± 14	1120	976,0 ± 0,5	979,5 ± 0,5	420	2,00
1000	HR100200C	C	95	95	990 ± 15	1120 ± 15	1300	1152,5 ± 0,5	1157,0 ± 0,5	585	2,00

* Messung über Kreuz - 50mm vom Muffen- bzw. Spitzendspiegel

** Messung Umfangsmaß (U/π) - 50mm vom Spitzendspiegel

$$TKL = \frac{FN \left[\frac{kN}{m} \right] * 1000}{DN [mm]}$$

