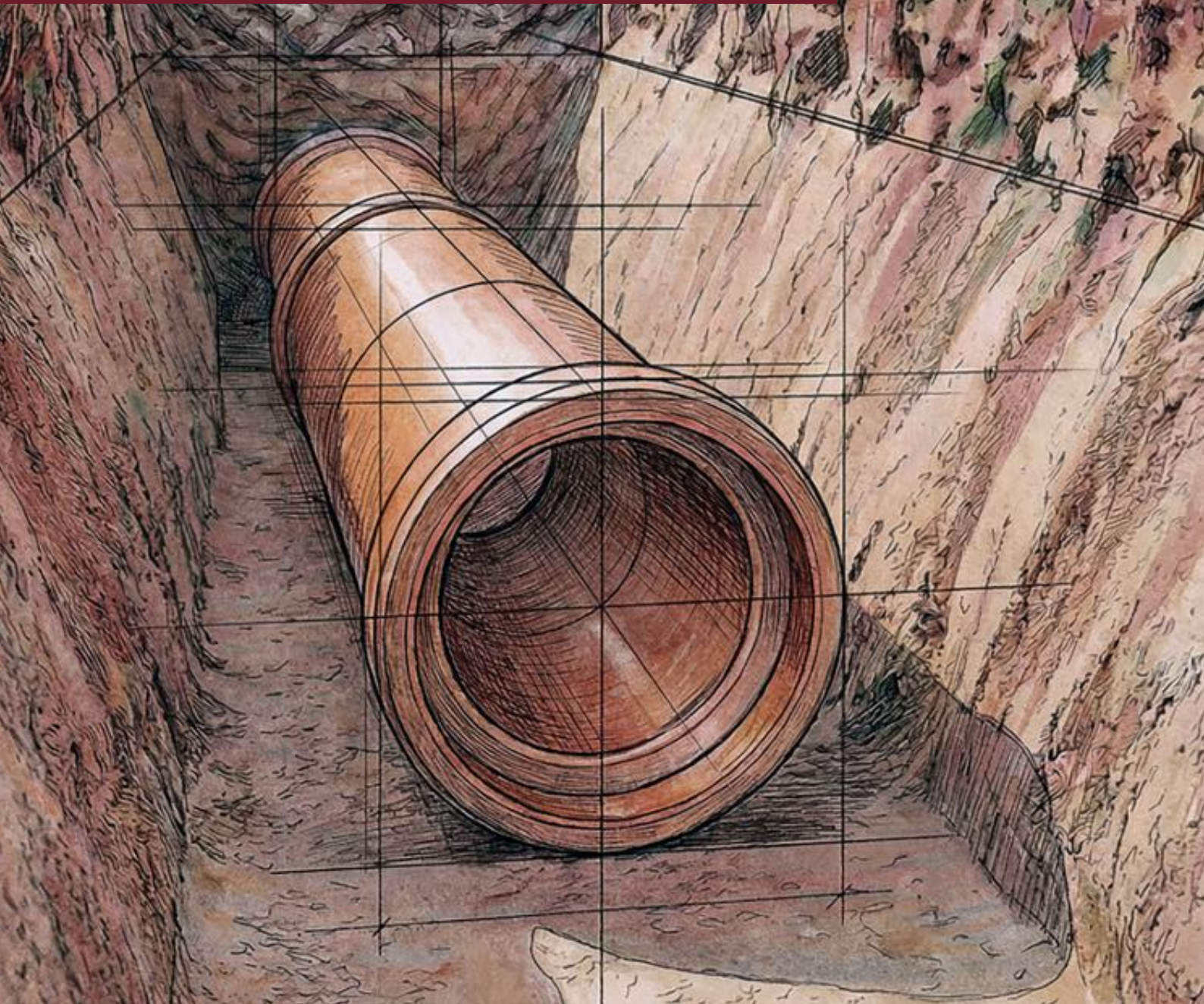
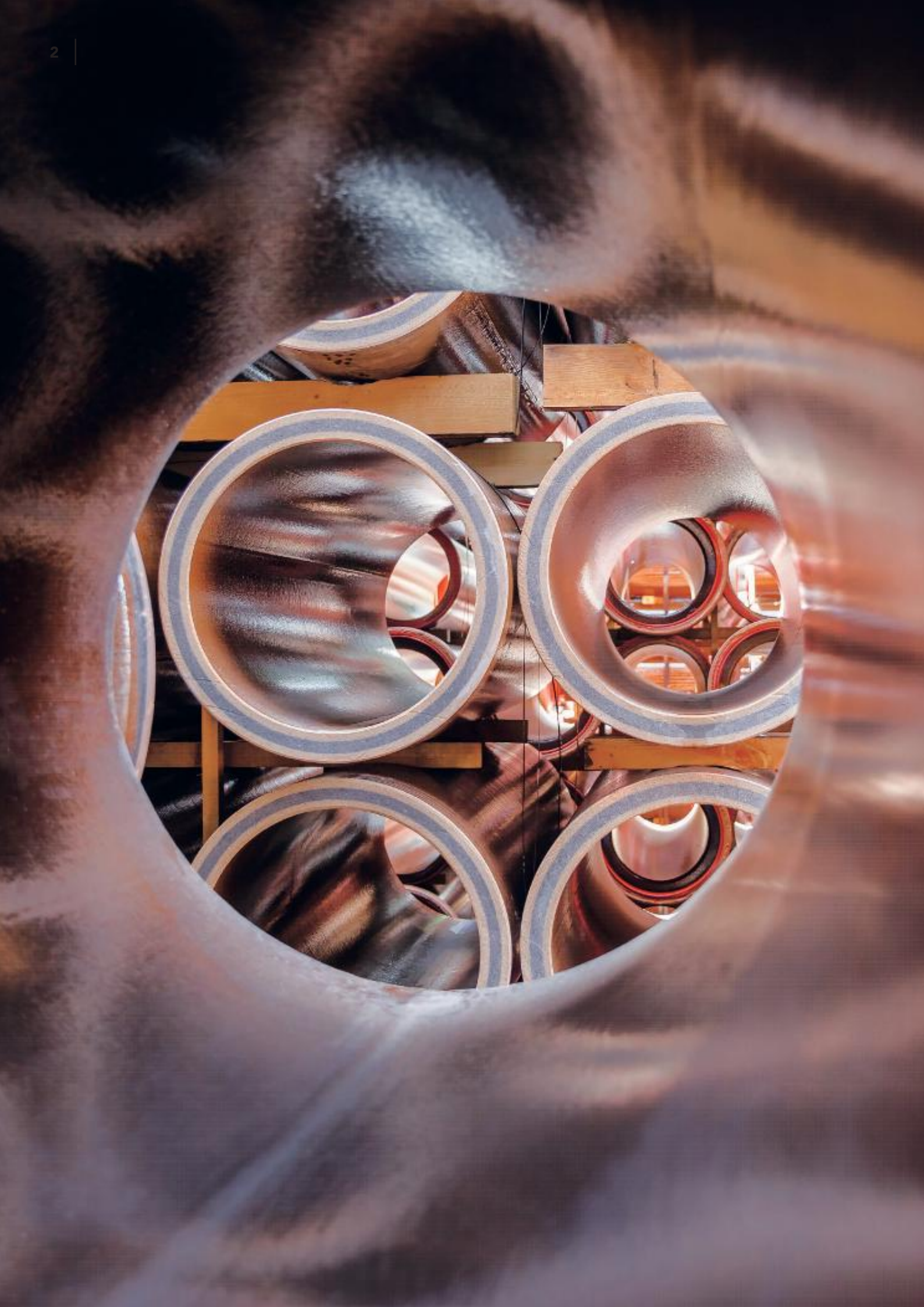


**STEINZEUG MIT SYSTEM –
QUALITÄT, DIE JAHRZEHNTE
ÜBERDAUERT.**





INHALT

Über uns	5	Sonderlösungen	43
Der Werkstoff Steinzeug	6	Halbe Bauteile	44
Die Komponenten des Systems	8	Zubehör	46
Anwendung	10		
Offene Bauweise	12	Geschlossene Bauweise	48
Verbindungssysteme	14	Verfahren	50
Steckmuffe K	17	Vortriebsrohre	52
Qualität und Nachhaltigkeit	18		
Cradle to Cradle®-Zertifizierung	19	Einsatzbereiche & Referenzen	54
		Service & Beratung	56
		Schulungen	57
		Zertifikate	58
		Notizen	62
PRODUKTE			
Offene Bauweise	24		
Abzweige 45°	26		
Abzweige 90°	28		
Bögen	30		
Reparaturabzweige	32		
Verschlussdeckel	33		
Gelenkstücke Einbau	34		
Gelenkstücke Zulauf	36		
Gelenkstücke Ablauf	38		
Gelenkstücke Übergang	40		
Anbohrstutzen	42		

IHR ERFOLG IST UNSER ANTRIEB.

Wir analysieren, beraten, planen, setzen um,
kontrollieren und betreuen – Tag für Tag.
So entsteht eine vertrauensvolle
Zusammenarbeit auf Augenhöhe.

ÜBER UNS

EURO SWEILLEM – STEINZEUG MIT SYSTEM

Die Euro Sweillem GmbH ist die europäische Vertriebsgesellschaft der Sweillem Vitrified Clay Pipes Co. aus Kairo mit mehr als 90 Jahren Erfahrung in der Produktion von Steinzeugrohren und über 10 Jahren erfolgreicher Marktpräsenz in Europa. Unser Anspruch: nachhaltige Infrastruktur mit Verantwortung, Qualität und System.

Tradition und technologische Kompetenz seit 1935

Seit 1935 produziert unsere Muttergesellschaft Steinzeugrohre für vielfältige Anforderungen. Aufgrund des starken Wachstums und der steigenden Nachfrage wurde in den 1980er-Jahren eine moderne Produktionsanlage errichtet – geplant und umgesetzt mit dem Know-how erfahrener deutscher Ingenieure.

Heute sichern modernste deutsche Technologien in Kombination mit verlässlichem technischem Support eine hohe Flexibilität und ermöglichen eine Produktion, die exakt auf den jeweiligen Bedarf abgestimmt ist.

Unsere Produkte vereinen technische Präzision, Langlebigkeit und Nachhaltigkeit. Wir produzieren nach den europäischen Normen DIN EN 295 und ZP WN 295 und garantieren damit höchste Qualität, Sicherheit und Beständigkeit – für Generationen.



DER WERKSTOFF STEINZEUG

Natur in Bestform

Der Werkstoff Steinzeug ist das Herz unserer Produkte und seit Jahrzehnten der Maßstab für Qualität im Kanalbau. Er wird aus natürlichen Rohstoffen – Ton, Schamotte und Wasser – hergestellt, in modernen Brennöfen bei ca. 1200° C gesintert und erhält dadurch seine außergewöhnliche Festigkeit und Dichtheit.

Das Ergebnis: ein dicht gesintertes keramisches Material, das selbst unter extremen Bedingungen über Generationen zuverlässig funktioniert.





HOHE DRUCKFESTIGKEIT

Sicher bei Verkehrslasten, Tiefenlagen und statischen Belastungen

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Unempfindlich gegen häusliche und industrielle Abwässer, Säuren und Laugen

ABRIEBFESTIGKEIT

Minimale Abnutzung bei hohen Durchflussgeschwindigkeiten

DICHTHEIT

Porenfreies Material, kein Wasserdurchtritt

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Dauerhaft stabil von -10 °C bis $+100\text{ °C}$

UMWELTFREUNDLICHKEIT

Hergestellt aus natürlichen Rohstoffen, vollständig recycelbar

LEBENSDAUER

Über 150 Jahre – wartungsarm und ressourcenschonend

The image features a large stack of pipes in a warehouse. A circular cutout in the center provides a closer view of the pipes, showing their dark, possibly coated, exterior and their reddish-brown interior. The background is a blurred view of the warehouse floor and more stacks of pipes.

DIE KOMPONENTEN DES SYSTEMS

DAS ROHR

Der Rohrkörper besteht aus gesinterem Steinzeug mit hoher Dichte und glatter Oberfläche innen und außen. Diese garantiert geringen Reibungswiderstand, verhindert Ablagerungen durch hohen Selbstreinigungseffekt und ermöglicht eine dauerhaft hohe Hydraulikleistung.

Verfügbar in:

- Nennweiten: DN 125 – DN 1200
- Längen: 1,00 – 2,50 m
- Tragfähigkeitsklassen: Normallast und Hochlast (nach DIN EN 295 / ZP WN 295)

DIE FORMSTÜCKE

Ergänzungen bieten unsere Formstücke – Abzweige, Bögen, Gelenk- und Übergangsstücke – die volle Systemkompatibilität. Sie werden aus demselben hochwertigen Steinzeug gefertigt und sichern so Homogenität und Dichtheit im gesamten Leitungssystem.

DIE MUFFE

Die Muffe bildet das Gegenstück zum Spitzende und dient der Verbindung zweier Rohrteile. Sie wird während der Herstellung integral mit dem Rohrkörper gebrannt und weist daher dieselbe Materialqualität und Lebensdauer auf, da es sich um einen homogenen keramischen Körper handelt.

Je nach Anwendung kommt sie in zwei Ausführungen zum Einsatz:

- **System C:** Ein durch die Muffe bestimmtes Verbindungssystem. Um keramische Toleranzen auszugleichen, werden das Spitzende (Polyurethan weich) und die Muffe (Polyurethan hart) fest vergossen.
- **System F:** Ein durch das Spitzende bestimmtes Verbindungssystem. Das Dichtelement ist im Muffenbereich integriert.



DAS ERGEBNIS: EIN GESCHLOSSENES, LANGLEBIGES SYSTEM

Alle Komponenten sind werkstoffgleich, genormt und zueinander kompatibel. Das schafft Sicherheit in Planung, Einbau und Betrieb und macht Steinzeug zur ersten Wahl für nachhaltige, belastbare und wirtschaftliche Entwässerungssysteme.

FLEXIBEL FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL



Effiziente Lösungen für Neubau & Sanierung

Unsere Steinzeugrohre sind sowohl für die offene Bauweise als auch für die geschlossene Bauweise (grabenlos) optimal geeignet. Damit bieten wir für jede Projektsituation das passende System – von der klassischen Rohrverlegung bis zur modernen Sanierung im Bestand.

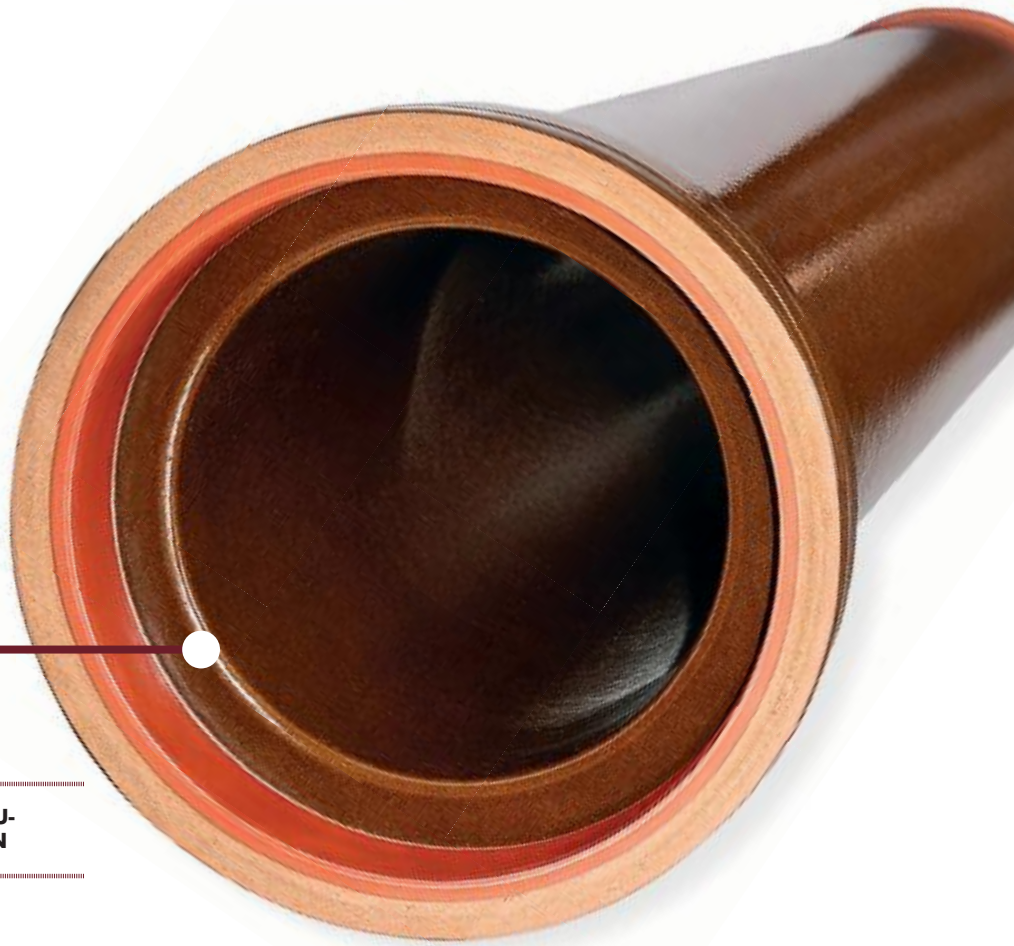
Der Werkstoff Steinzeug – ideal für beide Bauweisen

Steinzeug vereint hohe Druckfestigkeit, Abriebresistenz und Formstabilität – Eigenschaften, die für den Einbau in beiden Bauverfahren entscheidend sind. Ob offen oder geschlossen: Unsere Steinzeugrohre gewährleisten dauerhaft dichte, wartungsarme und nachhaltige Leitungssysteme.





OFFENE BAUWEISE



IHRE VORTEILE

+ VOLLE ZUGÄNGLICHKEIT FÜR EINBAU, KONTROLLE UND ANPASSUNGEN

+ IDEAL FÜR NEUBAUPROJEKTE UND NEUVERLEGUNGEN GRÖßERER NENNWEITEN

+ EINFACHE ANBINDUNG VON SCHÄCHTEN UND ABZWEIGEN

+ KOMBINATION MIT VERBINDUNGSSYSTEM C ODER F MÖGLICH

+ ERMÖGLICHT PRÄZISE GEFÄLLEFÜHRUNG UND SICHTPRÜFUNG WÄHREND DES EINBAUS

TYPISCHE EINSATZBEREICHE

- ✓ Kommunalen Kanalbau
- ✓ Neubau von Abwasser- und Regenwasserleitungen
- ✓ Infrastrukturprojekte im offenen Gelände



VERBINDUNG AUS WISSEN UND ZUKUNFT

Euro Sweillem steht für Technik mit Tradition. Unsere Ingenieure entwickeln Verbindungssysteme, die höchsten Belastungen standhalten und zugleich einfach zu montieren sind.

VERBINDUNGSSYSTEME – DICHT. SICHER. DAUERHAFT.

Die Verbindungssysteme F und C von Euro Sweillem sind exakt auf die Anforderungen moderner Kanalbausysteme abgestimmt. Sie gewährleisten eine dauerhaft dichte, formstabile und wartungsarme Verbindung, auch unter extremen Belastungsbedingungen. Beide Systeme erfüllen die Vorgaben der DIN EN 295-1:2013 und sind fester Bestandteil unseres Steinzeugsystems.

GEMEINSAM STARK IM SYSTEM

Beide Verbindungssysteme sind vollständig kompatibel mit unserem Produktsortiment und lassen sich individuell nach Einbausituation, Belastungsanforderung oder Bauverfahren auswählen. Ob System F für maximale Stabilität oder System C für höchste Flexibilität – Euro Sweillem bietet stets die passende Verbindung für nachhaltige Infrastrukturprojekte.



SYSTEM F – genormt und geprüft, bietet eine sichere und dichte Lösung für den universellen Einsatz.



SYSTEM C – gleicht keramische Toleranzen zuverlässig aus und sorgt so für eine dauerhaft stabile Rohrverbindung.

Damit bietet Euro Sweillem ein abgestimmtes, zukunftsfähiges System, das in puncto Dichtheit, Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit Maßstäbe setzt und eine sichere, langlebige Abwasserinfrastruktur gewährleistet.





Was macht die Steckmuffe K zu einem bewährten und marktführenden System im Bereich der Abwassersysteme aus Steinzeug?



Die Steckmuffe K – auch bekannt als Verbindungssystem C – ist das bewährte und marktführende System im Bereich der Steinzeugrohre.

Sie steht für Zuverlässigkeit, Präzision und nachhaltige Qualität im Kanalbau und hat sich seit Jahrzehnten als verlässliche, langlebige Lösung für dauerhaft dichte Verbindungen etabliert.



IHRE VORTEILE AUF EINEM BLICK

- Dauerhaft dichte Verbindung auch bei wechselnden Bodenverhältnissen und Temperaturschwankungen.
- Schnelle und sichere Montage dank werkseitig vormontierter Dichtung.
- Hohe chemische und mechanische Beständigkeit – ideal für kommunale und industrielle Anwendungen.
- Höchste Produktqualität: Unsere Produkte sind DIN*plus*-zertifiziert und ausgezeichnet mit Cradle to Cradle® Bronze
- Nachhaltig hergestellt: aus 100 % natürlichen Rohstoffen, vollständig recycelbar.
- Extrem langlebig: über 150 Jahre Funktionssicherheit ohne Materialermüdung aufgrund der innen- und außenglasierten Rohre.
- Systemvorteil: Im Gegensatz zu anderen Verbindungssystemen bietet Euro Sweillem ein vollständiges Sortiment an Rohren, Formstücken und Zubehör – für eine durchgängig kompatible Lösung aus einer Hand.



QUALITÄT UND NACHHALTIGKEIT

Steinzeug ist ein keramisches Naturprodukt – bestehend aus Ton, Schamotte und Wasser.

Die Vorteile im Überblick:

- extreme Druckfestigkeit
- absolute Dichtheit und Korrosionsbeständigkeit
- chemische Resistenz gegen häusliche industrielle und aggressive Abwässer
- Lebensdauer über 150 Jahre

Umweltbewusst produziert

Unsere Produktion ist auf Energieeffizienz, Recycling und geschlossene Materialkreisläufe ausgerichtet. So leisten wir einen Beitrag zu einer nachhaltigen Infrastruktur – ökologisch und wirtschaftlich zugleich.

HIER SCANNEN
UND MEHR ZU
NACHHALTIGKEIT
ERFAHREN:



CRADLE TO CRADLE® – NACHHALTIGKEIT MIT SYSTEM

Mit der Cradle to Cradle®-Zertifizierung in Bronze beweist Euro Sweillem, dass unsere Steinzeugrohre nicht nur langlebig, sondern auch umweltgerecht, kreislauffähig und sozial verantwortungsvoll produziert werden.

Was bedeutet Cradle to Cradle®?

Cradle to Cradle® bewertet Produkte ganzheitlich – von der Rohstoffgewinnung über die Herstellung bis zum Recycling.

Das Ziel: Materialien im Kreislauf zu halten und Ressourcen zu schonen.

Der Weg zur Zertifizierung

1. Analyse: Bewertung aller Inhaltsstoffe und Produktionsprozesse.
2. Auditing: Prüfung durch unabhängige, akkreditierte Institute.
3. Optimierung: Umsetzung nachhaltiger Maßnahmen.
4. Zertifizierung: Verleihung Cradle to Cradle Certified® Bronze.
5. Rezertifizierung: Regelmäßige Überprüfung im Zwei-Jahres-Zyklus.

Der Mehrwert für unsere Kunden

- Nachhaltige, zukunftssichere Beschaffung
- Transparente Umweltleistung
- Beitrag zu öffentlichen Nachhaltigkeitszielen
- Nachweisbare ökologische Verantwortung

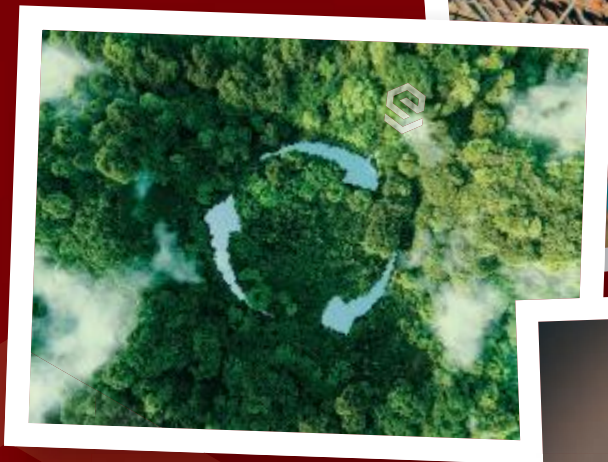
Die fünf Bewertungskategorien

1. Materialgesundheit: Nur unbedenkliche, natürliche Rohstoffe.
2. Materialkreislauf: 100 % recyclefähig – kein Abfall, sondern Wertstoff.
3. Erneuerbare Energien & CO₂-Management: Effiziente Brennprozesse, Wärmerückgewinnung, CO₂-Reduktion.
4. Wassermanagement: Geschlossene Systeme, Wiederverwendung von Prozesswasser.
5. Soziale Fairness: Faire Arbeitsbedingungen und verantwortungsvolle Lieferketten.





Nachhaltigkeit mit Verantwortung





Cradle to Cradle® Bronze-zertifiziert, bewährte Qualität für Infrastruktur- projekte mit Steinzeug.

Nachhaltig. Beständig. Zertifiziert.

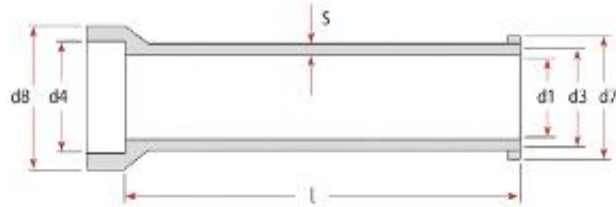






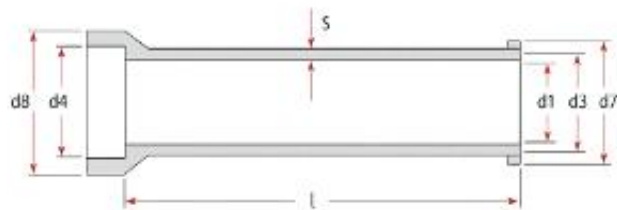
PRODUKTE

OFFENE BAUWEISE



ROHRE NORMALLAST

Nennweite	Tragfähigkeitsklasse	Scheiteldruckkraft	Innen Ø	Außen Ø	Wandstärke	Muffen innen Ø	Spitzendverguss außen Ø			
DN	Verbindungssystem	TKL	FN	d1 +/- Toleranz	d3 +/- Toleranz	s1	d4 +/- 0,5 mm	d7 +/- 0,5 mm	Baulänge	Gewicht
		(kN/m)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(m)	(kg/m)
125	F	-	34	126 +/- 4	159 +/- 2	17	-	-	1,25	19,2
150	F	-	34	151 +/- 5	186 +/- 2	18	-	-	1,25	27,2
	F	-	34	151 +/- 5	186 +/- 2	18	-	-	1,50	26
200	F	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	-	-	1,00	42
	F	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	-	-	1,50	38
	C	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	260	263	1,50	38
	F	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	-	-	2,00	39,5
	C	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	260	263	2,00	40
250	C	160	40	250 +/- 6	299 +/- 6	23	317,5	320,5	2,00	52,5
300	C	160	48	300 +/- 7	355 +/- 7	25	371,5	374,5	2,00	69,75
	C	160	48	300 +/- 7	355 +/- 7	25	371,5	374,5	2,50	69,75
350	C	160	56	348 +/- 7	417 +/- 7	27	433,5	436,5	2,00	93,5
400	C	160	64	398 +/- 8	486 +/- 8	43	507,5	510,5	2,00	137,5
	C	160	64	398 +/- 8	486 +/- 8	43	507,5	510,5	2,50	137,5
450	C	120	54	447 +/- 8	524 +/- 8	37	547	550	2,00	131,5
500	C	120	60	496 +/- 9	581 +/- 9	40,5	605	608	2,00	175
	C	120	60	496 +/- 9	581 +/- 9	40,5	605	608	2,50	175
600	C	95	57	597 +/- 12	687 +/- 12	43,5	720	723,2	2,00	220
	C	95	57	597 +/- 12	687 +/- 12	43,5	720	723,2	2,50	220



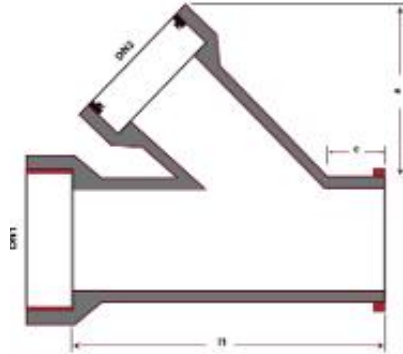
ROHRE HOCHLAST

Nennweite	Tragfähigkeitsklasse	Scheitel-druckkraft	Innen Ø	Außen Ø	Wandstärke	Muffen innen Ø	Spitzendverguss außen Ø			
								TKL	FN	d1 +/- Toleranz
DN	Verbindungssystem	(kN/m)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(m)	(kg/m)
200	C	240	48	200 +/- 5	254 +/- 5	31	275	278,4	2,00	48
250	C	240	60	250 +/- 5	318 +/- 6	34	341,5	344,9	2,00	75,25
300	C	240	72	300 +/- 5	376 +/- 7	37	398,5	401,9	2,00	103,5
	C	240	72	300 +/- 5	376 +/- 7	37	398,5	401,9	2,50	103,5
350	C	200	70	348 +/- 5	430 +/- 7	40	459	462,5	2,00	144
400	C	200	80	398 +/- 8	492 +/- 8	45	515,5	518,7	2,00	161
	C	200	80	398 +/- 8	492 +/- 8	45	515,5	518,7	2,50	157
450	C	160	72	447 +/- 8	548 +/- 8	49	579	582	2,00	184,5
	C	160	72	447 +/- 8	548 +/- 8	49	579	582	2,50	184,5
500	C	160	80	496 +/- 9	609 +/- 9	53,5	637	640,5	2,00	223
	C	160	80	496 +/- 9	609 +/- 9	53,5	637	640,5	2,50	220
600	C	160	96	597 +/- 12	725 +/- 12	60,5	758	761,5	2,00	317
	C	160	96	597 +/- 12	725 +/- 12	60,5	758	761,5	2,50	317
700	C	84/120	84/112	696 +/- 12	831 +/- 12	69	871	874,5	2,00	346
800	C	120	96	792 +/- 12	935 +/- 12	73	976	979,5	2,00	434
1000	C	95	95	990 +/- 15	1120 +/- 15	75	1152,5	1157	2,00	573



Auf Anfrage in DN 1200 erhältlich.
Sprechen Sie uns an.

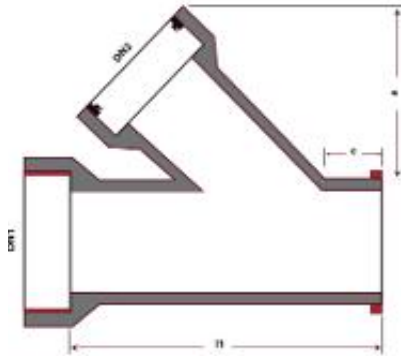
ABZWEIGE 45°



NORMALLAST

Nennweite		Tragfähigkeitsklasse	Scheiteldruckkraft	Abmessungen			
DN1/DN2	Verbindungssystem	TKL	FN (kN/m)	e (mm)	a (mm)	Baulänge (m)	Gewicht (Stück in kg)
150/150	F/F	-/-	34/34	75	270	0,50	20
200/150	F/F	200/-	40/34	85	270	0,50	28
200/150	C/F	200/-	40/34	85	270	0,50	28
200/200	F/F	200/200	40/40	85	370	0,70	37
200/200	C/C	200/200	40/40	85	370	0,60	37
250/150	C/F	160/-	40/34	85	270	0,50	32
250/200	C/C	160/200	40/40	85	370	0,60	40
250/200	C/F	160/200	40/40	85	370	0,60	40
300/150	C/F	160/-	48/34	85	270	0,60	50
300/200	C/C	160/200	48/40	85	370	0,70	59
300/200	C/F	160/200	48/40	85	370	0,70	59
300/250	C/C	160/160	48/40	-	-	0,70	66
400/150	C/F	160/-	64/34	-	270	1,00	151
500/150	C/F	120/-	60/34	-	270	1,00	192

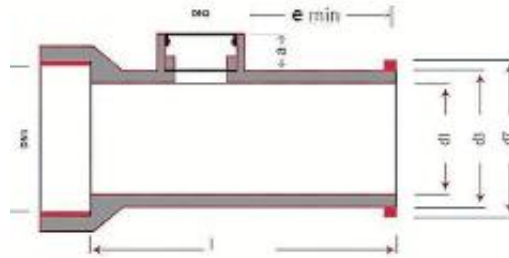
HOCHLAST



Nennweite		Tragfähigkeitsklasse	Scheiteldruckkraft	Abmessungen			
DN1/DN2		TKL	FN (kN/m)	e (mm)	a (mm)	Baulänge (m)	Gewicht (Stück in kg)
	Verbindungssystem						
200/150	C/F	240/-	48/34	85	270	0,50	34
200/200	C/C	240/240	48/48	85	370	0,60	36
250/150	C/F	240/-	60/34	85	270	0,50	49,5
250/150	C/F	240/200	60/40	85	370	0,60	52
250/200	C/C	240/200	60/40	85	370	0,60	52
300/150	C/F	240/34	72/34	85	270	0,60	64
300/200	C/F	240/200	72/40	85	370	0,70	77
300/200	C/C	240/200	72/40	85	370	0,70	77
400/150	C/F	200/34	80/34	-	-	1,00	177

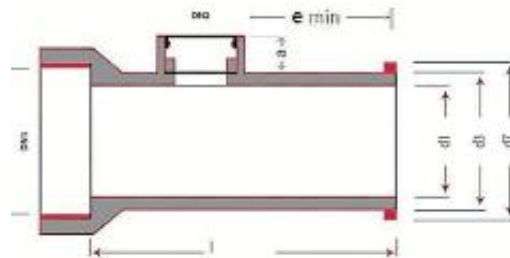
Auf Anfrage verfügbar in
DN 125, DN 225, DN 350,
DN 450, DN 500 sowie DN 600.

ABZWEIGE 90°



NORMALLAST

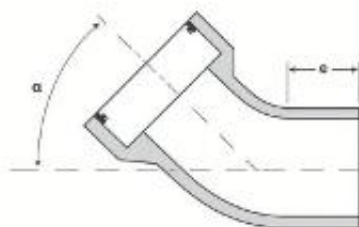
Nennweite		Tragfähigkeitsklasse	Scheiteldruckkraft	Abmessungen			
DN1/DN2			FN	e	a	Baulänge	Gewicht
(mm)	Verbindungssystem	TKL	(kN/m)	(mm)	(mm)	(m)	(Stück in kg)
150/150	F/F	-/-	34/34	160	75	0,50	18
200/150	F/F	200/-	40/34	170	85	0,50	27
200/150	C/F	200/-	40/34	170	85	0,50	27
200/200	F/F	200/200	40/40	180	85	0,60	33
200/200	C/C	200/200	40/40	180	85	0,60	33
250/150	C/F	160/-	40/34	170	85	0,50	30,5
250/150	C/F	160/-	40/34	170	85	0,60	37
250/200	C/F	160/200	40/40	180	85	0,60	38
250/200	C/C	160/200	40/40	180	85	0,60	42
300/150	C/F	160/-	48/34	170	85	0,50	48
300/200	C/F	160/200	48/40	200	85	0,70	55
300/200	C/C	160/200	48/40	200	85	0,70	56
400/150	C/F	160/-	64/34	-	85	1,0	149
400/200	C/F	160/200	64/40	-	85	1,0	151
400/200	C/C	160/200	64/40	-	85	1,0	151
500/150	C/F	120/-	60/34	-	95	1,0	190
500/200	C/F	120/200	60/40	-	95	1,0	190
500/200	C/C	120/200	60/40	-	95	1,0	190
600/150	C/F	120/-	72/34	-	95	1,0	251
600/200	C/F	120/200	72/40	-	95	1,0	254
600/200	C/C	120/200	72/40	-	95	1,0	251



HOCHLAST

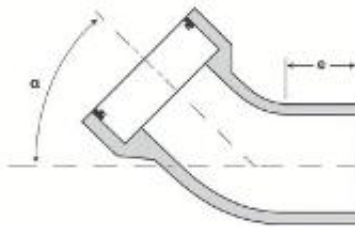
Nennweite		Trag- fähigkeits- klasse	Scheitel- druckkraft	Abmessungen			
DN1/DN2			FN	e	a	Baulänge	Gewicht
(mm)	Verbindungs- system	TKL	(kN/m)	(mm)	(mm)	(m)	(Stück in kg)
200/150	C/F	240/-	48/34	170	85	0,50	33
200/200	C/C	240/240	48/48	180	85	0,60	34
250/150	C/F	240/-	60/34	170	85	0,50	48
250/200	C/F	240/200	60/40	180	85	0,60	50
250/200	C/C	240/200	60/40	180	85	0,60	50
300/150	C/F	240/-	72/34	170	85	0,60	62
300/200	C/F	240/200	72/40	180	85	0,70	74
300/200	C/C	240/200	72/40	180	85	0,70	74
400/150	C/F	200/-	80/34	-	85	1,0	175
400/200	C/F	200/200	80/40	-	85	1,0	180
400/200	C/C	200/200	80/40	-	85	1,0	180
500/150	C/F	160/-	80/34	-	95	1,0	243
500/200	C/F	160/200	80/40	-	95	1,0	245
500/200	C/C	160/200	80/40	-	95	1,0	245
600/150	C/F	160/-	96/34	-	95	1,0	336
600/200	C/F	160/200	96/40	-	95	1,0	340
600/200	C/C	160/200	96/40	-	95	1,0	340

BÖGEN 15°, 30°, 45°, 90°



NORMALLAST

Nennweite		Winkel	Tragfähigkeit-klasse	Scheitel-druckkraft	Einschub-schaftlänge	
DN		a +/- Toleranz		FN	e	Gewicht
(mm)	Verbindungs-system	(Grad)	TKL	(kN/m)	(mm)	(Stück in kg)
150	F	15° +/- 3°	-	34	75	9
	F	30° +/- 4°	-	34	75	10
	F	45° +/- 5°	-	34	75	10,5
	F	90° +/- 5°	-	34	75	11
200	F	15° +/- 3°	200/160	40/32	85	13,5
	C	15° +/- 3°	200/160	40/32	85	14
	F	30° +/- 4°	200/160	40/32	85	14,5
	C	30° +/- 5°	200/160	40/32	85	15
	F	45° +/- 5°	200/160	40/32	85	16,5
	C	45° +/- 5°	200/160	40/32	85	17
	F	90° +/- 5°	200/160	40/32	85	19,5
	C	90° +/- 5°	200/160	40/32	85	20
250	C	15° +/- 3°	160	40	85	16
	C	30° +/- 5°	160	40	85	18,5
	C	45° +/- 5°	160	40	85	22
	C	90° +/- 5°	160	40	85	30
300	C	15° +/- 3°	160	48	85	29
	C	30° +/- 5°	160	48	85	28,5
	C	45° +/- 5°	160	48	85	32
	C	90° +/- 5°	160	48	85	42,5
400	C	15° +/- 3°	160	64	85	101
	C	30° +/- 5°	160	64	85	82
	C	45° +/- 5°	160	64	85	80

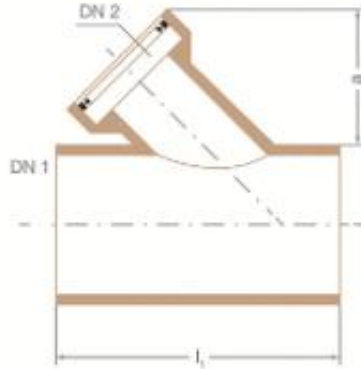


HOCHLAST

Nennweite		Winkel	Tragfähigkeit-klasse	Scheiteldruckkraft	Einschub-schaftlänge	
DN		a +/- Toleranz		FN	e	Gewicht
(mm)	Verbindungs-system	(Grad)	TKL	(kN/m)	(mm)	(Stück in kg)
200	C	15° +/- 3°	240	48	85	19
	C	30° +/- 5°	240	48	85	18
	C	45° +/- 5°	240	48	85	21,5
	C	90° +/- 5°	240	48	85	29
250	C	15° +/- 3°	240	60	85	55,5
	C	30° +/- 5°	240	60	85	58
	C	45° +/- 5°	240	60	85	60
300	C	15° +/- 3°	240	72	85	50
	C	30° +/- 5°	240	72	85	52,5
	C	45° +/- 5°	240	72	85	62
400	C	15° +/- 3°	200	80	85	112
	C	45° +/- 5°	200	80	85	112



REPARATUR- ABZWEIGE 45°



NORMALLAST

Nennweite		Tragfähigkeit-klasse	Scheitel-druckkraft	Abmessungen		
DN1/DN2			FN	a max (Auskrugung)	Baulänge	Gewicht
(mm)	Verbindungs-system	TKL	(kN/m)	(mm)	(m)	(Stück in kg)
150/150	-/F	-/-	34/34	270	0,5	23
200/150	-/F	200/-	40/34	270	0,6	34
200/200	-/F	200/200	40/40	270	0,5	37
250/150	-/F	160/-	40/34	270	0,6	39
300/150	-/F	160/-	48/34	270	0,6	53

HOCHLAST

Nennweite		Tragfähigkeit-klasse	Scheitel-druckkraft	Abmessungen		
DN1/DN2			FN	a max (Auskrugung)	Baulänge	Gewicht
(mm)	Verbindungs-system	TKL	(kN/m)	(mm)	(m)	(Stück in kg)
200/150	-/F	240/-	48/34	270	0,6	45
250/150	-/F	240/-	60/34	270	0,6	58
300/150	-/F	240/-	72/34	270	0,6	79



Unsere Reparaturabzweige sind neben den Standardgrößen auch in den Nennweiten DN 225, DN 350, DN 375, DN 400, DN 450 sowie DN 750 erhältlich. Darüber hinaus bieten wir die Reparaturabzweige optional auch als 90°-Abzweig an. Sprechen Sie uns gerne an – wir beraten Sie individuell und finden die passende Lösung für Ihre Anwendung.

VERSCHLUSSDECKEL



VERSCHLUSSDECKEL NORMALLAST

Nennweite		Trag- fähigkeits- klasse	Scheitel- druckkraft	
DN			FN	Gewicht
(mm)	Verbindungs- system	TKL	(kN/m)	(Stück in kg)
150	F	–/–	34	3
200	F	160/200	32/40	5,5
	C	160/200	32/40	5,5
250	C	160	40	11
300	C	160	48	13
400	C	160	64	24

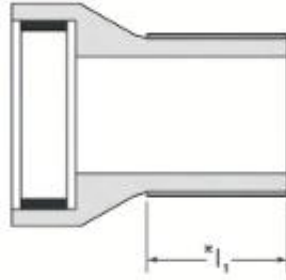


VERSCHLUSSDECKEL HOCHLAST

Nennweite		Trag- fähigkeits- klasse	Scheitel- druckkraft	
DN			FN	Gewicht
(mm)	Verbindungs- system	TKL	(kN/m)	(Stück in kg)
200	C	240	48	5,5
250	C	240	60	11
300	C	240	72	14
400	C	240	80	24



GELENKSTÜCKE EINBAU



NORMALLAST

Nennweite	Tragfähigkeitsklasse	Scheiteldruckkraft	Innen Ø	Außen Ø	Wandstärke	Muffen innen Ø			
DN	Verbindungssystem	TKL	FN (kN/m)	d1 +/- Toleranz (mm)	d3 +/- Toleranz (mm)	s1 (mm)	d7 +/- 0,5 mm (mm)	Baulänge (m)	Gewicht (kg/m)
150	F		34	151 +/- 5	186 +/- 2	18		0,25	10
200	F	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21		0,25	15
		160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	260	0,25	15
250	C	160	40	250 +/- 6	299 +/- 6	23	317,5	0,25	19
300	C	160	48	300 +/- 7	355 +/- 7	25	371,5	0,25	31
400	C	160	64	398 +/- 8	486 +/- 8	43	507,5	0,25	53,5
450	C	120	54	447 +/- 8	524 +/- 8	37	547	0,25	58
500	C	120	60	496 +/- 9	581 +/- 9	41	605	0,25	84
600	C	95	57	597 +/- 12	687 +/- 12	44	720	0,25	63

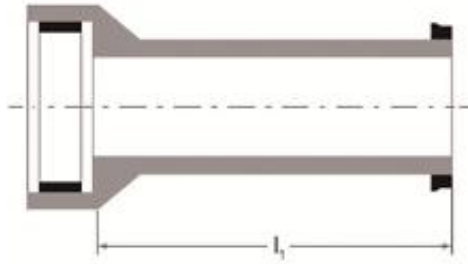
HOCHLAST

Nennweite	Tragfähigkeitsklasse	Scheiteldruckkraft	Innen Ø	Außen Ø	Wandstärke	Muffen innen Ø			
							TKL	FN	d1 +/- Toleranz
DN	Verbindungssystem	(kN/m)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(m)	(kg/m)	
200	C	240	48	200 +/- 5	254 +/- 5	31	275	0,25	21
250	C	240	60	250 +/- 6	318 +/- 6	34	341,5	0,25	28
300	C	240	72	300 +/- 7	376 +/- 7	37	398,5	0,25	39
400	C	200	80	398 +/- 8	492 +/- 8	45	515,5	0,25	64
500	C	160	80	496 +/- 9	609 +/- 9	54	637	0,25	78
600	C	160	96	597 +/- 12	725 +/- 12	61	758	0,25	183
700	C	120/160	84/112	696 +/- 12	831 +/- 12	69	871	0,25	145
800	C	120	96	792 +/- 12	935 +/- 12	73	976	0,25	108
1000	C	95	95	990 +/- 15	1120 +/- 15	75	1152,5	0,25	262



GELENKSTÜCKE

ZULAUF



NORMALLAST

Nennweite		Tragfähigkeitsklasse	Scheiteldruckkraft	Innen Ø	Außen Ø	Wandstärke	Muffe innen Ø	Spitzendverguß außen Ø		
DN	Verbindungssystem	TKL	FN (kN/m)	d1 +/- Toleranz (mm)	d3 +/- Toleranz (mm)	s1 (mm)	d4 +/- 0,5 mm (mm)	d7 +/- 0,5 mm (mm)	Baulänge (m)	Gewicht (kg/m)
150	F	–	34	151 +/- 5	186 +/- 2	18	–	–	0,75	21
200	F	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	–	–	0,75	35
	C	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	260,0	263,0	0,75	35
250	C	160	40	250 +/- 6	299 +/- 6	23	317,5	320,5	0,75	42
300	C	160	48	300 +/- 7	355 +/- 7	25	371,5	374,5	0,75	61,5
350	C	160	56	348 +/- 7	417 +/- 7	27	433,5	436,5	0,75	76
400	C	160	64	398 +/- 8	486 +/- 8	43	507,5	510,5	0,75	117
450	C	120	54	447 +/- 8	524 +/- 8	37	547,0	550,0	0,75	120
500	C	120	60	496 +/- 9	581 +/- 9	41	605,0	608,0	0,75	145
600	C	95	57	597 +/- 12	687 +/- 12	44	720,0	723,2	0,75	186

HOCHLAST

Nennweite		Tragfähigkeitsklasse	Scheitel-druckkraft	Innen Ø	Außen Ø	Wandstärke	Muffe innen Ø	Spitzendverguß außen Ø		
DN	Verbindungssystem	TKL	FN (kN/m)	d1 +/- Toleranz (mm)	d3 +/- Toleranz (mm)	s1 (mm)	d4 +/- 0,5 mm (mm)	d7 +/- 0,5 mm (mm)	Baulänge (m)	Gewicht (kg/m)
200	C	240	48	200 +/- 5	254 +/- 5	31	275,0	278,4	0,75	52
250	C	240	60	250 +/- 6	318 +/- 6	34	341,5	344,9	0,75	64
300	C	240	72	300 +/- 7	376 +/- 7	37	398,5	401,9	0,75	81
350	C	200	70	348 +/- 7	430 +/- 7	40	459,0	462,5	0,75	84
400	C	200	80	398 +/- 8	492 +/- 8	45	515,5	518,7	0,75	132
450	C	160	72	447 +/- 8	548 +/- 8	49	579,0	582,0	0,75	156,5
500	C	160	80	496 +/- 9	609 +/- 9	54	637,0	640,5	0,75	194
600	C	160	96	597 +/- 12	725 +/- 12	61	758,0	761,5	0,75	248
700	C	120/160	84/112	696 +/- 12	831 +/- 12	69	871,0	874,5	0,75	312
800	C	120	96	792 +/- 12	935 +/- 12	73	976,0	979,5	0,75	325
1000	C	95	95	990 +/- 15	1120 +/- 15	75	1152,5	1157,0	0,75	482



GELENKSTÜCKE

ABLAUF



NORMALLAST

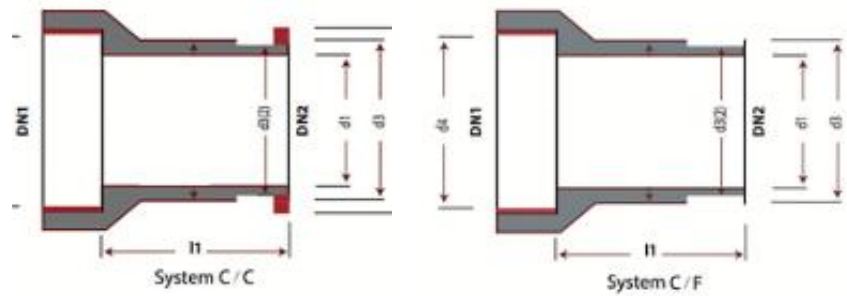
Nenn- weite		Trag- fähigkeits- klasse	Scheitel- druckkraft	Innen Ø	Außen Ø	Wand- stärke	Spitzend- verguß außen Ø		
DN	Verbindungs- system	TKL	FN (kN/m)	d1 +/- Toleranz (mm)	d3 +/- Toleranz (mm)	s1 (mm)	d7 +/- 0,5 mm (mm)	Baulänge (m)	Gewicht (kg/m)
150	F	-	34	151 +/- 5	186 +/- 2	18	-	0,75	21
200	F	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	-	0,75	35
	C	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	263,0	0,75	35
250	C	160	40	250 +/- 6	299 +/- 6	23	320,5	0,75	42
300	C	160	48	300 +/- 7	355 +/- 7	25	374,5	0,75	61,5
350	C	160	56	348 +/- 7	417 +/- 7	27	436,5	0,75	76
400	C	160	64	398 +/- 8	486 +/- 8	43	510,5	0,75	117
450	C	120	54	447 +/- 8	524 +/- 8	37	550,0	0,75	120
500	C	120	60	496 +/- 9	581 +/- 9	41	608,0	0,75	145
600	C	95	57	597 +/- 12	687 +/- 12	44	723,2	0,75	186

HOCHLAST

Nenn- weite	Trag- fähigkeits- klasse	Scheitel- druckkraft	Innen Ø	Außen Ø	Wand- stärke	Muffe innen Ø	Spitzend- verguß Außen Ø	TKL	FN	d1 +/- Toleranz	d3 +/- Toleranz	s1	d4 +/- 0,5 mm	d7 +/- 0,5 mm	Baulänge	Gewicht
200	C	240	48	200 +/- 5	254 +/- 5	31	275,0	278,4	0,75	52						
250	C	240	60	250 +/- 6	318 +/- 6	34	341,5	344,9	0,75	64						
300	C	240	72	300 +/- 7	376 +/- 7	37	398,5	401,9	0,75	81						
350	C	200	70	348 +/- 7	430 +/- 7	40	459,0	462,5	0,75	84						
400	C	200	80	398 +/- 8	492 +/- 8	45	515,5	518,7	0,75	132						
450	C	160	72	447 +/- 8	548 +/- 8	49	579,0	582,0	0,75	156,5						
500	C	160	80	496 +/- 9	609 +/- 9	54	637,0	640,5	0,75	194						
600	C	160	96	597 +/- 12	725 +/- 12	61	758,0	761,5	0,75	248						
700	C	120/160	84/112	696 +/- 12	831 +/- 12	69	871,0	874,5	0,75	312						
800	C	120	96	792 +/- 12	935 +/- 12	73	976,0	979,5	0,75	325						
1000	C	95	95	990 +/- 15	1120 +/- 15	75	1152,5	1157,0	0,75	482						



GELENKSTÜCKE ÜBERGANG



GELENKSTÜCKE

Übergang von einer Nennweite in die nächstgrößere Nennweite und umgekehrt

Nennweite		Trag- fähigkeits- klasse	Scheitel- druckkraft	Abmessungen	
DN1/DN2			FN	Baulänge	Gewicht
	Verbindungs- system	TKL	(kN/m)	(m)	(Stück in kg)
125/150	F/F	-/-	34/34	0,25	7
150/200	F/F	-/200	34/40	0,25	9
150/200	F/C	-/200	34/40	0,25	9
150/200	F/C	-/240	34/48	0,25	15
200/150	F/F	200/-	40/34	0,25	12,5
200/150	C/F	200/-	40/34	0,25	12,5
200/250	C/C	200/160	40/40	0,25	15
250/200	C/C	160/200	40/40	0,25	23
250/200	C/F	160/200	40/40	0,25	23
250/300	C/C	160/160	40/48	0,25	18
300/250	C	160/160	48/40	0,25	19

GELENKSTÜCKE

Übergang von einem Verbindungssystem
zum anderen Verbindungssystem mit gleicher Nennweite

Nennweite	Trag- fähigkeits- klasse		Scheitel- druckkraft	Abmessungen	
DN1/DN2	Verbindungs- system	TKL	FN	Baulänge	Gewicht
			(kN/m)	(m)	(Stück in kg)
200/200	F/C	200/200	40/40	0,25	17
200/200	C/F	200/200	40/40	0,25	15

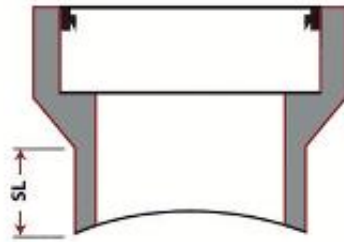
GELENKSTÜCKE

Übergang von einer Festigkeitsklasse
in die nächsthöhere Festigkeitsklasse und umgekehrt

Nennweite	Trag- fähigkeits- klasse		Scheitel- druckkraft	Abmessungen	
DN1/DN2	Verbindungs- system	TKL	FN	Baulänge	Gewicht
			(kN/m)	(m)	(Stück in kg)
200/200	C/C	240/200	48/40	0,25	20
200/200	C/C	200/240	40/48	0,25	13
200/250	C/C	240/240	48/60	0,25	19
250/250	C/C	240/160	60/40	0,25	25
250/250	C/C	160/240	40/60	0,25	41
250/300	C/C	240/240	60/72	0,25	30



ANBOHRSTUTZEN



Nennweite		Trag- fähigkeits- klasse	Scheiteldruck- kraft	Schaftlänge	
DN			FN	SL	Gewicht
(mm)	Verbindungs- system	TKL	(kN/m)	(mm)	(Stück in kg)
150	F	–	34	50	4,5
	F	–	34	70	5
200	F	160/200	32/40	50	8
	F	160/200	32/40	70	8
	C	160/200	32/40	50	8



SONDER- LÖSUNGEN

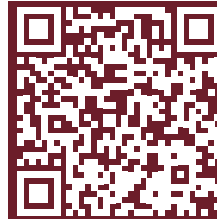
Individuell geplant. Präzise gefertigt.

Nicht jedes Projekt lässt sich mit Standardlösungen realisieren. Deshalb bietet Sweillem maßgeschneiderte Fertigungen für besondere Anforderungen im kommunalen Kanalbau und in der Industrie.

Ob spezielle Formteile, individuelle Baulängen oder projektspezifische Verbindungssysteme:

Wir entwickeln Lösungen, die exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind.

Unser erfahrenes Team aus Technik, Projektmanagement und Vertrieb begleitet Sie von der Planung über die Produktion bis hin zur termingerechten Lieferung. So entstehen passgenaue Systeme, die alle Vorteile langlebiger, korrosionsfreier und chemisch beständiger Steinzeugrohre vereinen – für nachhaltige Sicherheit und maximale Wirtschaftlichkeit.



Kontaktieren Sie uns gerne für eine passende Lösung. Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite – einfach den QR-Code scannen.



HALBSCHALEN / HALBE BÖGEN / HALBIERTE ABZWEIGE

NORMALLAST



HALBSCHALEN

Nennweite			
DN	Baulänge	Gewicht	Außen- durchmesser
(mm)	(mm)	(Stück in kg)	
150	1,0 m	10	186
200	1,0 m	17	242
250	1,0 m	23	299
300	1,0 m	31	350
400	1,0 m	63	486
500	1,0 m	80	581
600	1,0 m	94	687



HALBE BÖGEN

Nennweite		Winkel- Baulänge	Gewicht	Außen- durchmesser
DN	a +/- Toleranz			
(mm)	Grad	(Stück in kg)		
150	45° +/- 5°	4	186	
150	90° +/- 5°	5	186	



HALBIERTE ABZWEIGE

Nennweite		Abmessungen
DN1/DN2	a max (Auskrangung)	Gewicht
(mm)	(mm)	(Stück in kg)
150/150	270	6,5
150/150	270	6,5



Material in Originalqualität

100 % Steinzeug –
zuverlässige Lösungen für offene
und geschlossene Bauweise.

www.euro-sweillem.de



ZUBEHÖR

P-RINGE NORMALLAST

Nennweite	Trag- fähigkeits- klasse	Einsatzbereich
DN		Rohr-Außendurchmesser
(mm)	TKL	(mm)
200	160	237 - 247
250	160	293 - 305
300	160	348 - 362
400	160	478 - 494
500	120	572 - 590
600	95	675 - 699



P-RINGE HOCHLAST

Nennweite	Trag- fähigkeits- klasse	Einsatzbereich
DN		Rohr-Außendurchmesser
(mm)	TKL	(mm)
200	240	249 - 259
250	240	312 - 324
300	240	369 - 373
400	240	484 - 500
500	200	600 - 618
600	160	713 - 737

BOHRRINGE (B-RINGE)

Nennweite	Beschreibung
DN	
(mm)	
150	Dichtelement für Anbohrstutzen DN 150 STZ
200	Dichtelement für Anbohrstutzen DN 200 STZ



MUFFENGRUNDRINGE

Nennweite	Beschreibung
DN	
(mm)	
125	Schutzring
150	Schutzring



KERAMISCHE KLINKERPLATTE

Beschreibung	Maße (mm)	Gewicht (Stück in kg)
Platte	240 x 115 x 15 mm	0,95



KALTGLASUR

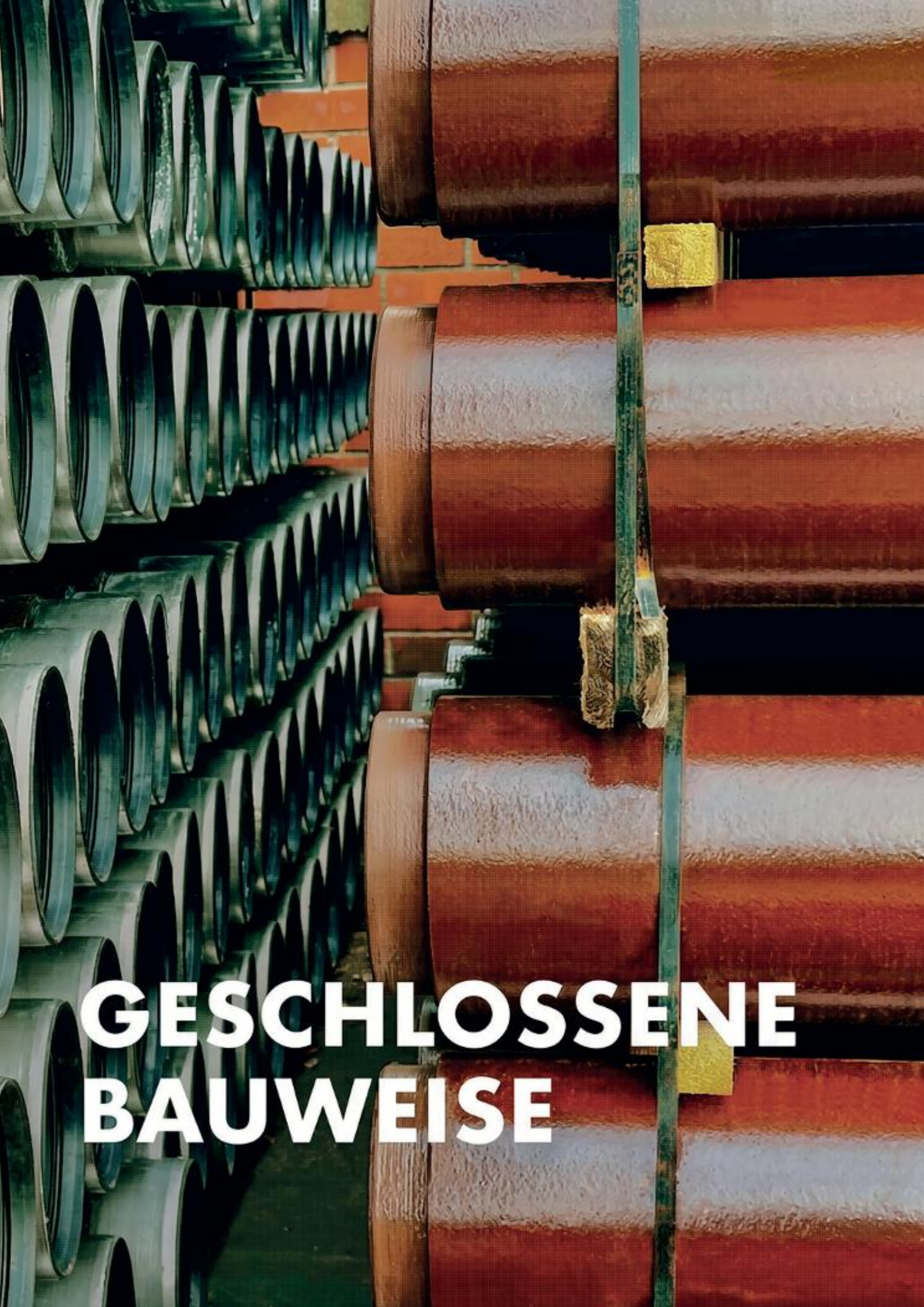
Beschreibung	Gewicht
Kaltglasur	0,1 kg



GLEITMITTEL

Beschreibung	Gewicht
Gleitmittel	1 kg





GESCHLOSSENE BAUWEISE

PRÄZISION UNTER DER OBERFLÄCHE

Vortriebsrohre aus Steinzeug ermöglichen den grabenlosen Leitungsbau mit höchster Präzision und Belastbarkeit. Sie werden dort eingesetzt, wo offene Baugruben nicht möglich oder nicht wirtschaftlich sind, etwa in Innenstädten, unter Straßen, Gleisanlagen oder in sensiblen Landschaftsbereichen.

Dank ihrer robusten Konstruktion, dauerhaften Dichtheit und nachhaltigen Materialeigenschaften sind unsere Vortriebsrohre die ideale Lösung für sichere, wirtschaftliche und langlebige Abwasserinfrastrukturen.

Unterirdische Bauverfahren – Vielfalt für jeden Einsatzfall

Euro Sweillem bietet Vortriebsrohre für Haupt- und Hausanschlussleitungen an, die in allen gängigen unterirdischen Bauverfahren eingesetzt werden können. Unsere Systeme sind präzise gefertigt, statistisch belastbar und kompatibel mit modernen Vortriebs- und Sanierungstechniken.





NEUBAUVERFAHREN

Pilotrohrvortrieb

- mit Bodenverdrängung
- mit Bodenentnahme

Mikrotunnelbau

- mit Schneckenförderung
- mit Spülförderung

Rohrvortrieb

- für größere Nennweiten und längere Strecken



ERNEUERUNGSVERFAHREN

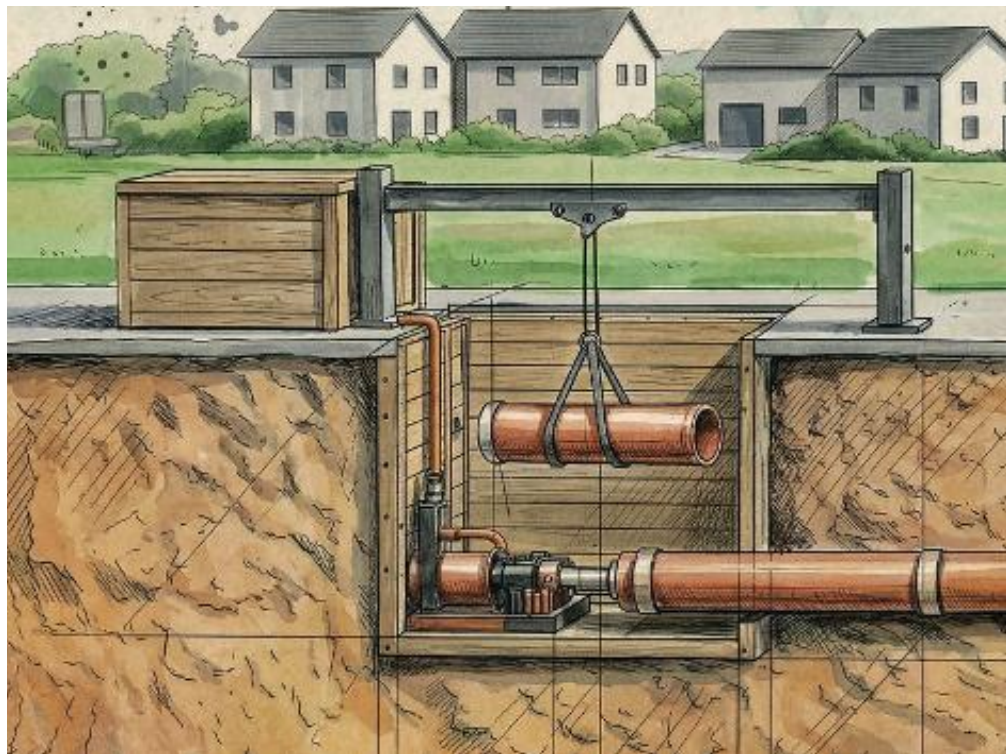
Pipe-Eating

- gleichzeitige Entfernung der Altleitung und Einbau der neuen Steinzeugrohre

Berstlining (verwandtes Verfahren)

- Aufbrechen der Altleitung und gleichzeitiger Einzug neuer Rohre

Pilotrohrvortrieb-Methode
mit **Bodenverdrängung**



Dichtung

Edelstahl-Kupplung

Pressring

Technische Beratung – persönlich & kompetent

Unsere technischen Berater unterstützen Sie jederzeit bei der Auswahl des geeigneten Bauverfahrens, der Dimensionierung sowie bei Planungs- und Einbaufragen.

Ob Neubau, Sanierung oder Spezialprojekt – wir begleiten Sie von der ersten Idee bis zur erfolgreichen Umsetzung.



+ DAUERHAFT DICHT VERBINDUNG AUCH BEI WECHSELNDEN BODENVERHÄLTNISSEN UND TEMPERATURSCHWANKUNGEN.

+ SCHNELLE UND SICHERE MONTAGE DANK WERKSEITIG VORMONTIERTER DICHTUNG.

+ HOHE CHEMISCHE UND MECHANISCHE BESTÄNDIGKEIT – IDEAL FÜR KOMMUNALE UND INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN.

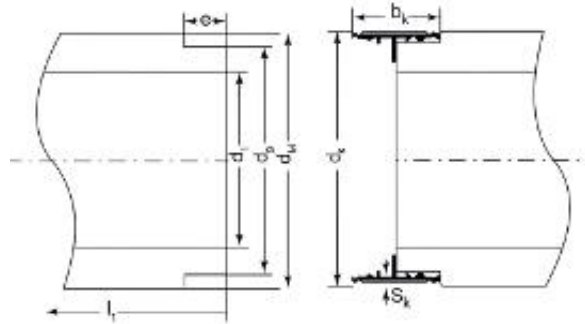
+ NACHHALTIG HERGESTELLT: AUS 100 % NATÜRLICHEN ROHSTOFFEN, VOLLSTÄNDIG RECYCELBAR.

+ EXTREM LANGLEBIG: ÜBER 150 JAHRE FUNKTIONSSICHERHEIT OHNE MATERIAL-ERMÜDUNG AUFGRUND DER INNEN- UND AUSSENGLASIERTEN ROHRE.

+ SYSTEMVORTEIL: IM GEGENSATZ ZU ANDEREN VERBINDUNGSSYSTEMEN BIETET EURO SWEILLEM EIN VOLLSTÄNDIGES SORTIMENT AN ROHREN, FORMSTÜCKEN UND ZUBEHÖR – FÜR EINE DURCHGÄNGIG KOMPATIBLE LÖSUNG AUS EINER HAND.



VORTRIEBSDROHRE



STEINZEUGVORTRIEBSDROHRE NACH TYP 1

Nennweite			DN 150	DN 200	DN 250	DN 300	DN 400
Innendurchmesser	d_1	mm	149 +/- 2,5	199 +/- 3	250 +/- 3	299 +/- 3	400 +/- 6
Durchmesser Mantel	d_M	mm	213 +0/- 4	276 +0/- 6	360 +0/- 6	406 +0/- 10	556 +0/- 12
Durchmesser Spitzende	d_3	mm	186 +/- 2	244 +/- 2	322 +0/- 1	374 +0/- 1	525 +0/- 1
Einsteckmaß	e	mm	51 +/- 2	50 +/- 2	50 +3 /-1	50 +3/-1	50 +3/-1
Rohrlänge	l	mm	997 +/- 2	990 +/- 2	990 +/- 1/1990 +/- 1	990 +/- 1/1990 +/- 1	990 +/- 1/1990 +/- 1
Dicke Druckübertragungsring	D_z	mm	-	10 +/- 1	10 +/- 1	10 +/- 1	10 +/- 1

KENNZAHLEN STEINZEUGVORTRIEBSDROHRE

Nennweite	Baulänge	Druckübertragungsring	Vortriebskraft		Scheiteldruckkraft	Längsdruckfestigkeit	Zugbiegefestigkeit	Gewicht
DN		+/- Toleranz	Pilotvortrieb	Mikrotunnelvortrieb	FN	DN 300		DN 400
(mm)	(m)	(mm)	(kN)	(kN)	(kN/m)	(N/mm ²)	(N/mm ²)	(kg/m)
150	1,00	-	150	-	64	100	18	36
200	1,00	-	300	-	80	100	18	60
250	1,00	10 +/- 1	600	600	130	100	18	110
250	2,00	10 +/- 1	600	600	130	100	18	110
300	1,00	10 +/- 1	750	700	120	100	18	114
300	2,00	10 +/- 1	750	700	120	100	18	114
400	1,00	10 +/- 1	1750	1700	160	100	18	256
400	2,00	10 +/- 1	1750	1700	160	100	18	256

Auf Anfrage in DN 500 und DN 600 erhältlich.
Sprechen Sie uns an.



TECHNISCHE DATEN UND NORMEN

- ✓ Geprüft nach DIN EN 295-7 / ZP WN 295-7
- ✓ CE-zertifiziert
- ✓ DINplus zertifiziert
- ✓ Cradle to Cradle® Bronze-zertifiziert
- ✓ Chemisch und thermisch beständig
- ✓ Für alle relevanten Belastungsstufen geeignet



EINSATZBEREICHE UND REFERENZEN

Von kommunalen Kanalbauvorhaben über anspruchsvolle Kanalsanierungen bis hin zu komplexen Infrastrukturprojekten: Unsere Rohrsysteme sind europaweit erfolgreich im Einsatz. Zahlreiche Referenzen belegen ihre Vielseitigkeit und Leistungsfähigkeit. Unsere Kunden vertrauen auf langlebige Lösungen, die höchste technische Standards erfüllen und gleichzeitig einen nachhaltigen Beitrag zu ökologischen Anforderungen leisten.

- ✓ Kommunaler Kanalbau
- ✓ Regen- und Mischwassersysteme
- ✓ Industrieentwässerung
- ✓ Sanierungsprojekte und Neubauten







SERVICE & BERATUNG

Technische Beratung

Unser Serviceteam begleitet Sie von der Planung bis zur Installation – persönlich, kompetent und praxisorientiert.

Schulung & Support

- Produktschulungen
- Einbauanleitungen
- Online-Downloads & CAD-Daten

SCHULUNGEN

Unsere Schulungen vermitteln praxisorientiertes Know-how rund um den Einsatz von Steinzeugrohrsystemen – von der Planung über die Verarbeitung bis hin zur Qualitätssicherung. Ob für Ingenieur- und Planungsbüros, Tiefbauunternehmen oder kommunale Betreiber: Wir geben unser Wissen weiter, damit Projekte effizient, nachhaltig und normgerecht umgesetzt werden.

Die Inhalte umfassen unter anderem Werkstoff- und Technologiegrundlagen, Auswahl und Anwendung unserer Rohrsysteme, Verlegepraxis, Normen und Qualitätsstandards (z. B. DIN EN 295, DINplus) sowie Hinweise zu Umwelt- und Nachhaltigkeitsaspekten wie Cradle to Cradle®. Unsere Schulungen finden individuell abgestimmt vor Ort, inhouse oder online statt – flexibel und praxisnah. So unterstützen wir Sie dabei, das volle Potenzial unserer Produkte auszuschöpfen und Ihre Projekte langfristig und sicher zu realisieren.



ZERTIFIKATE

Qualität, die Maßstäbe setzt

In der modernen Infrastruktur sind langlebige, sichere und nachhaltige Lösungen entscheidend. Unsere Produkte stehen für höchste Zuverlässigkeit – bestätigt durch anerkannte nationale und internationale Zertifizierungen.

Diese gewährleisten nicht nur die Einhaltung strengster technischer Anforderungen, sondern auch verantwortungsvolles Handeln gegenüber Umwelt, Ressourcen und Menschen.

UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN IM ÜBERBLICK

EN 295 – Der Maßstab für Steinzeugrohre

- Europäische Norm für Abwasserleitungen und -kanäle aus Steinzeug
- Höchste Beständigkeit, Dichtheit und Langlebigkeit
- Basis für sichere und normgerechte Infrastruktur



DINplus – Geprüfte Spitzenqualität

- Freiwilliges Qualitätszeichen über Normanforderungen hinaus
- Unabhängig geprüft und überwacht
- Höchste Produktsicherheit und Lebensdauer



CE-Kennzeichnung – Europäische Konformität

- Erfüllung aller relevanten EU-Richtlinien
- Voraussetzung für den europäischen Markt
- Transparenz und Sicherheit für alle Projektbeteiligten



ISO-Zertifizierungen – Strukturierte Exzellenz

- ISO 9001: Qualitätsmanagement
- ISO 14001: Umweltmanagement
- ISO 45001: Arbeitsschutzmanagement

Für effiziente Prozesse, nachhaltiges Handeln und sichere Arbeitsbedingungen

**ISO 9001/
ISO 14001/
ISO 45001**

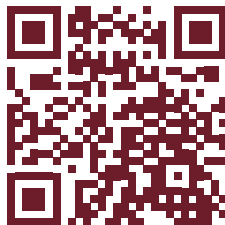
Cradle to Cradle® Bronze – Nachhaltigkeit im Kreislauf

- Zertifizierte Kreislaufwirtschaft
- Vollständige Wiederverwertbarkeit der Materialien
- Beitrag zu nachhaltigen Bauprojekten



Ihr Mehrwert

- ✓ Geprüfte Qualität und Sicherheit
- ✓ Langlebige, nachhaltige Produkte
- ✓ Internationale Normkonformität
- ✓ Verlässliche Planung und Umsetzung



Mehr Informationen – einfach digital abrufen

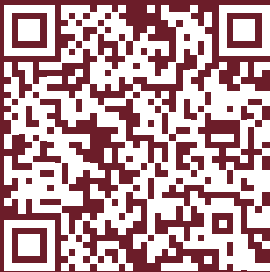
Für detaillierte Informationen zu unseren Zertifikaten und Nachweisen besuchen Sie unsere Webseite:

QR-Code scannen und mehr erfahren!

SCHÖN, DASS SIE SICH ZEIT GENOMMEN HABEN.

Wenn Ihnen unsere Arbeit gefällt, freuen wir uns über eine kurze Bewertung auf Google.

Scannen Sie einfach den QR-Code und teilen Sie uns Ihre Meinung mit!





BEREIT FÜR LANGLEBIGE INFRASTRUKTUR?

Euro Sweillem – Nachhaltig. Beständig. Zertifiziert.

Setzen Sie bei Planung und Bau auf Steinzeug mit System:
Normgerecht, belastbar und kreislauffähig.
Wir beraten Sie zu Ausschreibung, Dimensionierung
sowie zur Cradle to Cradle® Bronze-Zertifizierung.

**Fordern Sie jetzt Unterlagen, CAD-Daten und
Referenzen an oder vereinbaren Sie direkt einen Beratungstermin.**



Euro Sweillem GmbH
Stiegstraße 60
41379 Brüggen-Bracht

+49 2157 1286411
info@euro-sweillem.de
www.euro-sweillem.de

