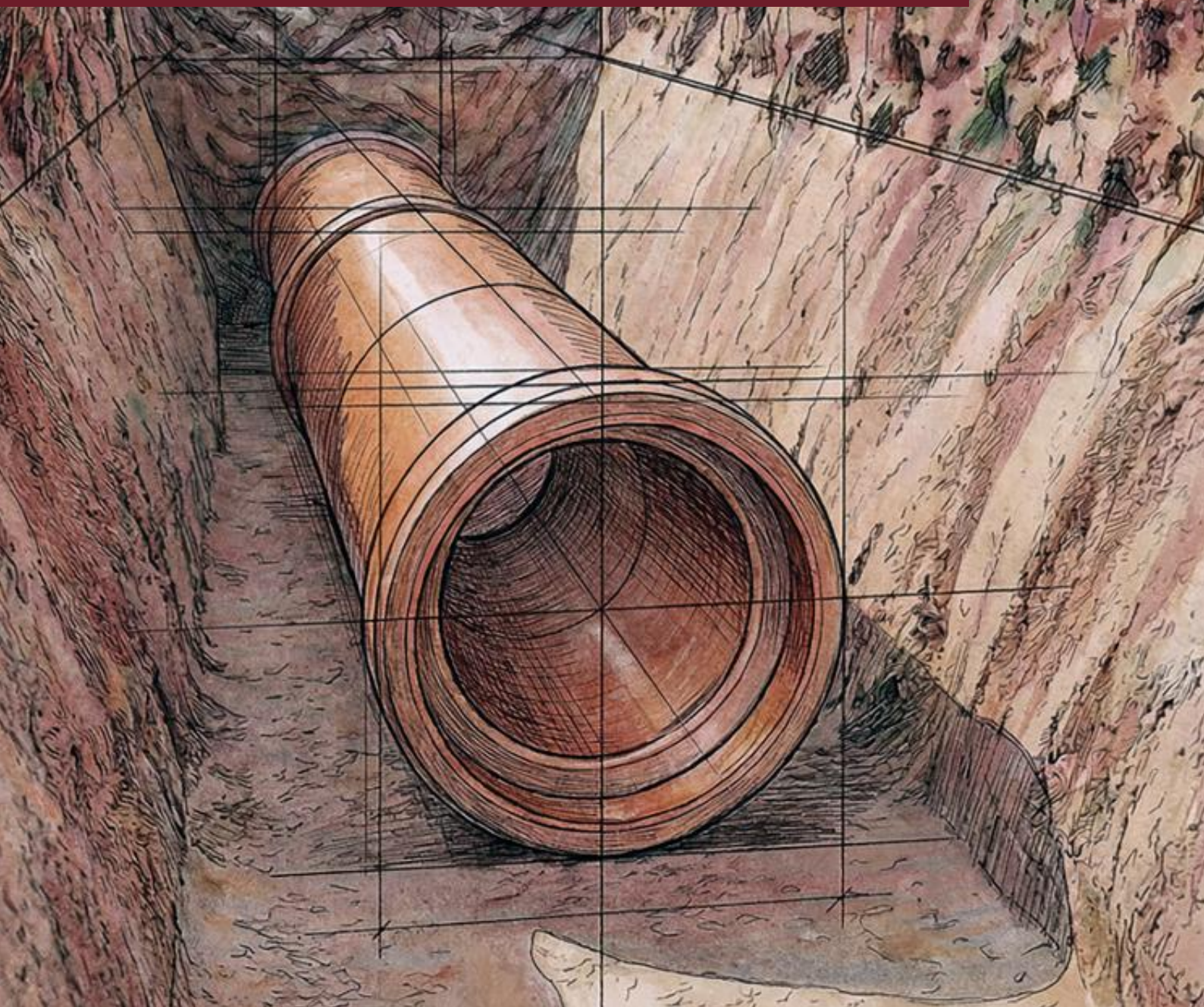
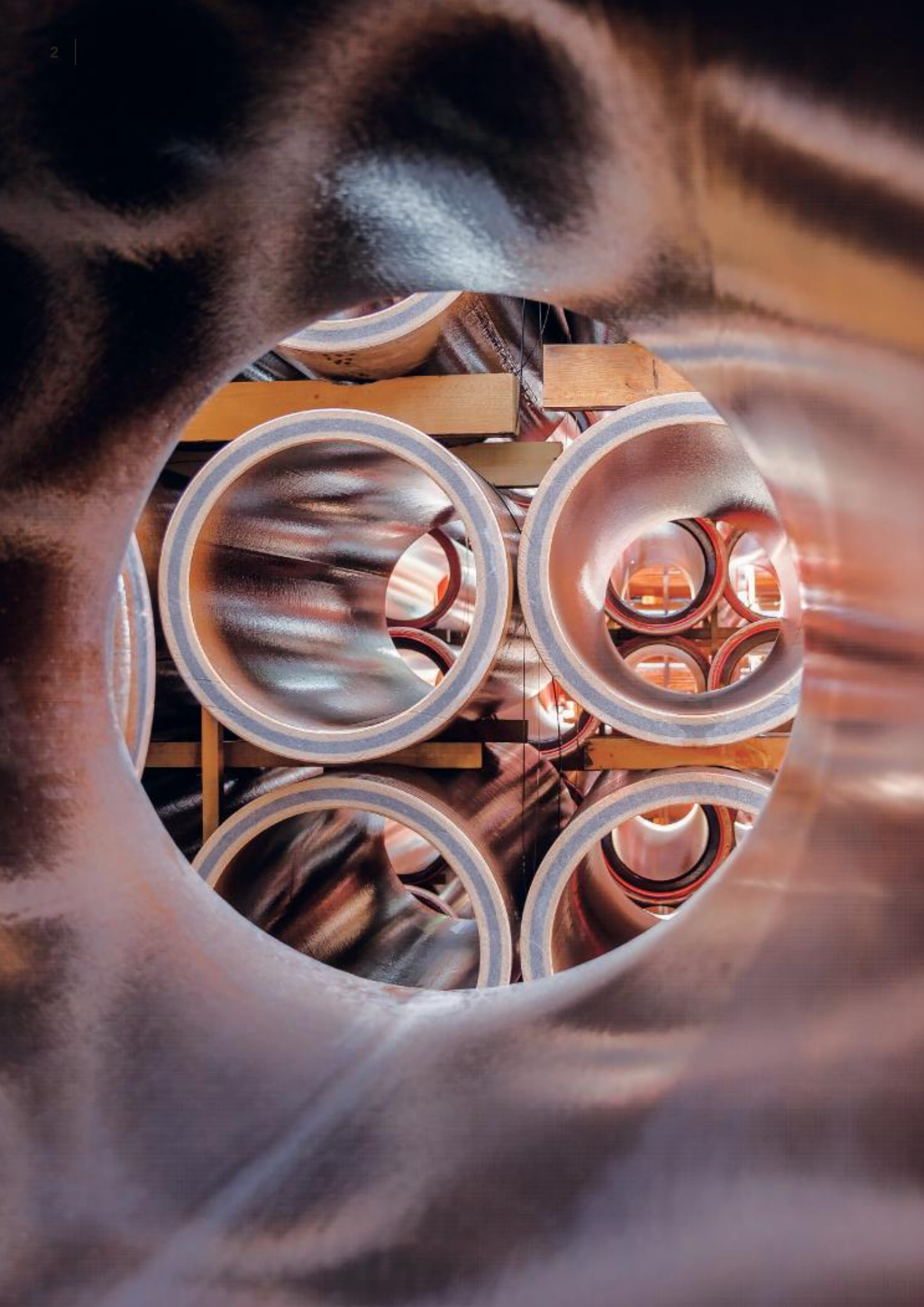


**SYSTEM RUR KAMIONKOWYCH –
JAKOŚĆ, KTÓRA PRZETRWA
DZIESIĘCIOLECIA.**





SPIS TREŚCI

O nas	5	Rozwiązania specjalne	43
Kamionka jako materiał	6	Półkanały	44
Elementy systemu	8	Akcesoria	46
Zastosowanie	10		
Montaż w wykopie otwartym	12	Montaż bezwykopowy	48
Systemy połączeń	14	Metody bezwykopowe	50
Kielich K	17	Rury przeciskowe	52
Jakość i zrównoważony rozwój	18		
Certyfikacja Cradle to Cradle®	19	Obszary zastosowań i referencje	54
		Serwis i doradztwo	56
		Szkolenia	57
		Certyfikaty	58
		Notatki	62
PRODUKTY			
Montaż w wykopie otwartym	24		
Trójniki 45°	26		
Trójniki 90°	28		
Łuki	30		
Trójniki naprawcze	32		
Korki	33		
Króćce przegubowe GE – dostudienne	34		
Króćce przegubowe GZ – dopływ	36		
Króćce przegubowe GA – odpływ	38		
Króćce przegubowe – redukcje	40		
Przyłącza siodłowe	42		



PAŃSTWA SUKCES JEST NASZĄ SIŁĄ NAPĘDOWĄ.

Analizujemy, doradzamy, planujemy, wdrażamy,
kontrolujemy i wspieramy – każdego dnia.
W ten sposób powstaje partnerska współpraca
oparta na zaufaniu.

O NAS

SWEILLEM – SYSTEM RUR KAMIONKOWYCH

SWEILLEM Polska Sp. z o.o. jest dystrybutorem produktów firmy Sweillem Vitrified Clay Pipes Co. z Kairu, posiadającej ponad 90 lat doświadczenia w produkcji rur z kamionki szlachetnej i obecnej od ponad 10 lat na rynku europejskim. Nasze zobowiązanie: zrównoważona infrastruktura oparta na odpowiedzialności, jakości i systemowym podejściu.

Tradycja i kompetencje technologiczne od 1935 roku

Od 1935 roku Sweillem Vitrified Clay Pipes Co. produkuje rury z kamionki do różnorodnych zastosowań. W związku z dynamicznym rozwojem i rosnącym popytem w latach 80-tych XX wieku powstał nowoczesny zakład produkcyjny – zaprojektowany i zrealizowany dzięki know-how doświadczonych niemieckich inżynierów.

Obecnie najnowocześniejsze niemieckie technologie, w połączeniu z niezawodnym wsparciem technicznym, zapewniają wysoką elastyczność i umożliwiają produkcję precyzyjnie dostosowaną do konkretnych wymagań.

Nasze produkty łączą precyzję techniczną, trwałość i zrównoważony rozwój. Produkujemy zgodnie z europejskimi normami DIN EN 295 i ZP WN 295, gwarantując najwyższą jakość, bezpieczeństwo i trwałość – na pokolenia.



MATERIAŁ KAMIONKA

Natura w najlepszym
wydaniu

Kamionka jest sercem naszych produktów i od dziesięcioleci stanowi wyznacznik jakości w budownictwie kanalizacyjnym. Powstaje z naturalnych surowców – gliny, szamotu i wody – oraz jest spiekana w nowoczesnych piecach w temperaturze ok. 1200°C, dzięki czemu uzyskuje wyjątkową wytrzymałość i szczelność.

Rezultat: gęsto spiekany materiał ceramiczny, który niezawodnie funkcjonuje przez pokolenia, nawet w ekstremalnych warunkach.



© Adobe St

WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGNIATANIE

Bezpieczna przy obciążeniach komunikacyjnych, dużych głębokościach posadowienia i obciążeniach statycznych

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Niewrażliwa na ścieki komunalne i przemysłowe, kwasy oraz zasady

ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE

Minimalne ścieranie przy wysokich prędkościach przepływu

SZCZELNOŚĆ

Minimalne zużycie przy wysokich prędkościach przepływu

ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ

Trwale stabilna od -10°C do $+100^{\circ}\text{C}$

PRZYJAZNA DLA ŚRODOWISKA

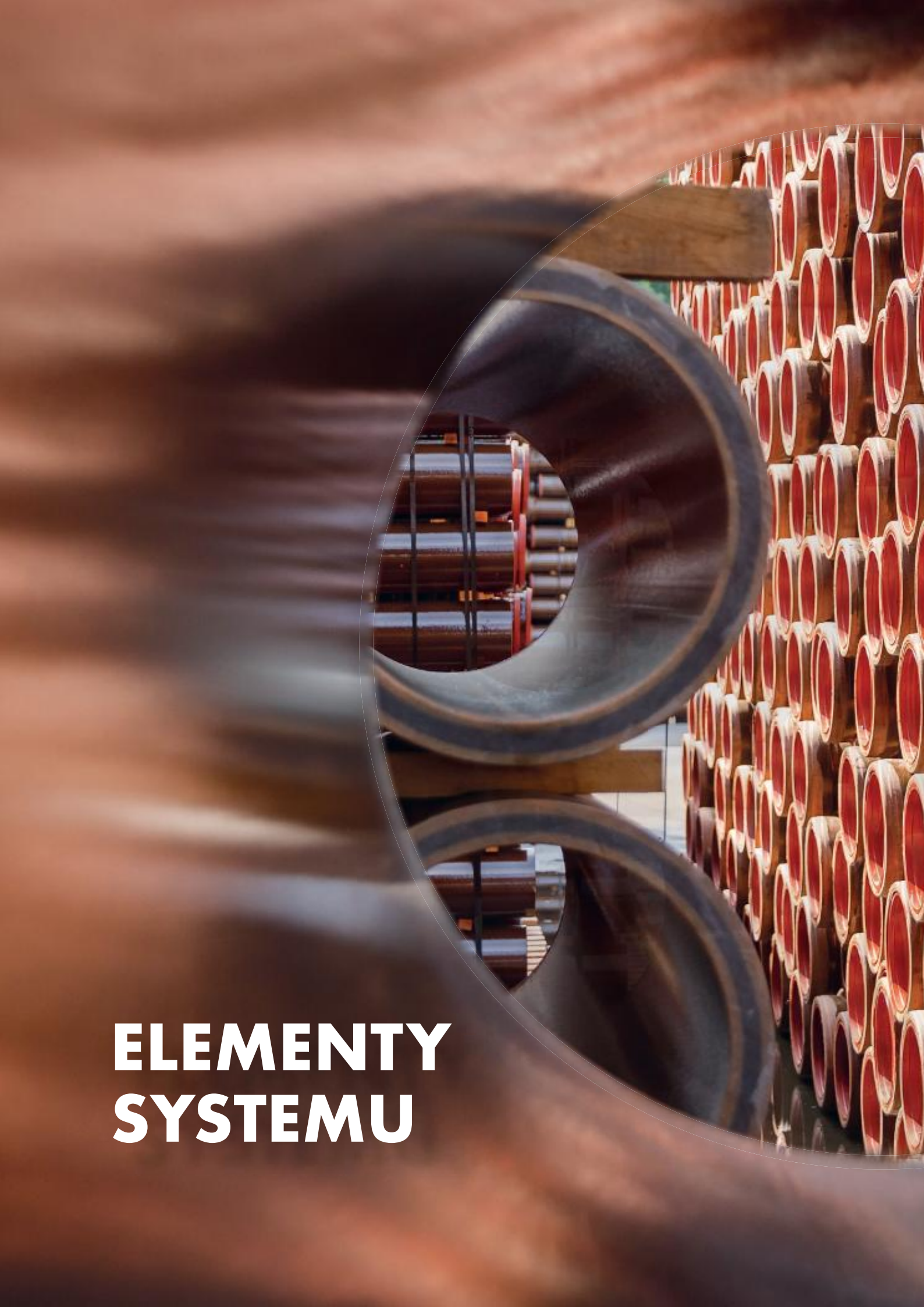
Produkowana z naturalnych surowców, w pełni nadająca się do recyklingu

ŻYWOTNOŚĆ

Ponad 150 lat – niskie wymagania konserwacyjne i oszczędność zasobów



ock – malp



ELEMENTY SYSTEMU

RURA

Korpus rury wykonany jest ze spiekanej kamionki o wysokiej gęstości oraz gładkiej powierzchni wewnętrznej i zewnętrznej. Zapewnia to niski opór tarcia, zapobiega osadom dzięki silnemu efektowi samooczyszczania i umożliwia trwale wysoką wydajność hydrauliczną.

Dostępne w:

- Średnicach nominalnych: DN 125 – DN 1200
- Długościach: 1,00 – 2,50 m
- Klasach nośności: standardowe obciążenie i obciążenie ponadnormatywne zgodnie z DIN EN 295 / ZP WN 295

KSZTAŁTKI

Uzupełnieniem systemu są nasze kształtki – trójniki, łuki, elementy przegubowe i przejściowe – zapewniające pełną kompatybilność systemową. Są one produkowane z tej samej wysokiej jakości kamionki, co gwarantuje jednorodność i szczelność całego systemu przewodów.

KIELICH

Kielich stanowi odpowiednik końca bosego i służy do łączenia dwóch odcinków rur. Podczas produkcji jest wypalany integralnie z korpusem rury tworząc jednorodny korpus ceramiczny, dlatego ma taką samą jakość materiału i żywotność.

W zależności od zastosowanego uszczelnienia występuje w dwóch wersjach:

- **System C:** System połączeń określony przez kielich. W celu wyrównania dopuszczalnych odchyłeń w wymiarach koniec bosi (miękki poliuretan) oraz kielich (twardy poliuretan) są trwale zalewane.
- **System F:** System połączeń określony przez koniec bosi. Element uszczelniający jest zintegrowany tylko w obszarze kielicha.



REZULTAT: ZAMKNIĘTY, TRWAŁY SYSTEM

Wszystkie elementy systemu są wykonane z tego samego materiału, zgodne z normami i wzajemnie kompatybilne. Zapewnia to bezpieczeństwo w projektowaniu, montażu i eksploatacji oraz sprawia, że rury z kamionki są pierwszym wyborem dla zrównoważonych, wytrzymałych i ekonomicznych systemów odwadniających.

ELASTYCZNOŚĆ DLA KAŻDEGO ZASTOSOWANIA



© Adobe Stock – whitcomberd

Efektywne rozwiązania dla nowych konstrukcji i renowacji

Nasze rury kamionkowe doskonale nadają się zarówno do montażu w wykopie otwartym, jak i do metod bezwykopowych. Dzięki temu oferujemy odpowiedni system dla każdej sytuacji projektowej – od klasycznego układania rur po nowoczesną renowację istniejącej infrastruktury.

Materiał: kamionka – idealna dla obu metod montażu

Kamionka łączy wysoką wytrzymałość na ściskanie, odporność na ścieranie i stabilność kształtu – właściwości, które są kluczowe przy montażu w obu metodach budowy.

Niezależnie od tego, czy jest to budowa w wykopie otwartym, czy bezwykopowa: nasze rury z kamionki szlachetnej zapewniają trwale szczelne, łatwe w utrzymaniu i zrównoważone systemy przewodów.





MONTAŻ W WYKOPIE OTWARTYM

PAŃSTWA KORZYŚCI

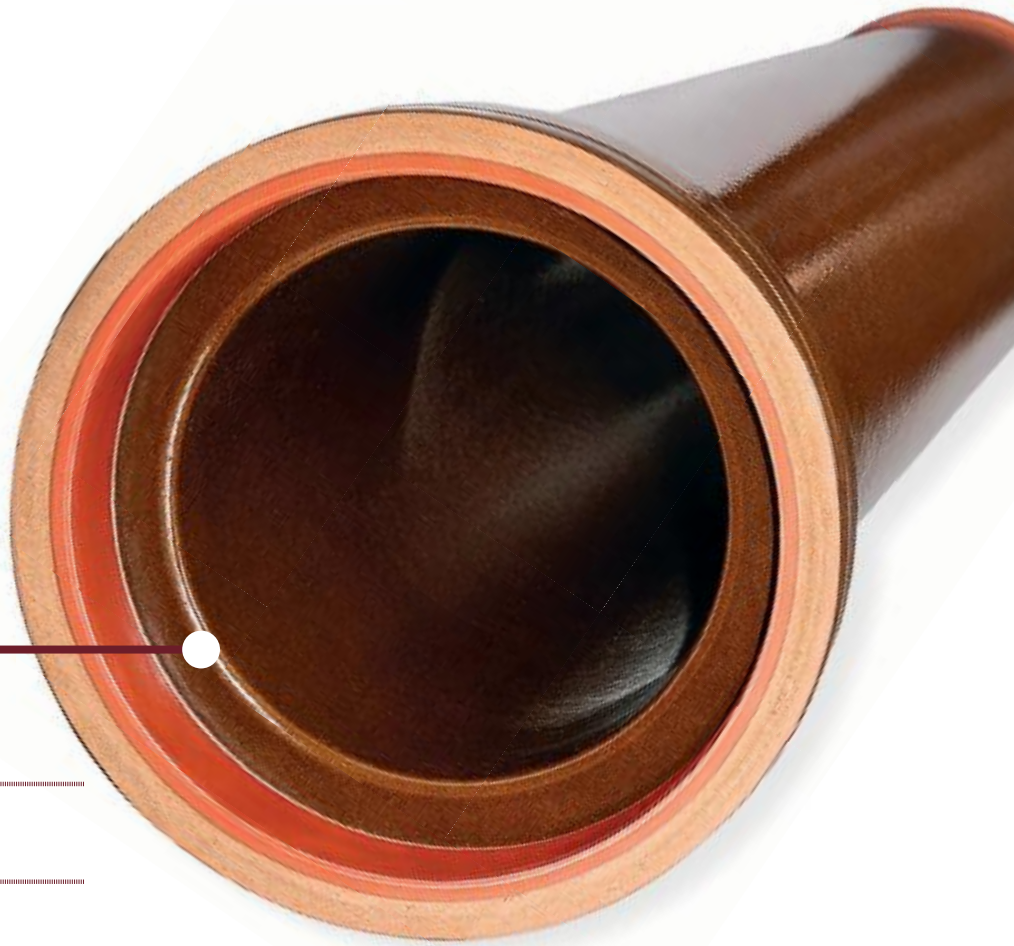
+ PEŁNA DOSTĘPNOŚĆ PODCZAS MONTAŻU, KONTROLI I REGULACJI

+ IDEALNE ROZWIĄZANIE DLA NOWYCH INWESTYCJI ORAZ UKŁADANIA RUR O WIĘKSZYCH ŚREDNICACH NOMINALNYCH

+ ŁATWE PODŁĄCZENIE STUDZIENEK I ODGAŁĘŻIEŃ

+ MOŻLIWOŚĆ POŁĄCZENIA Z SYSTEMEM POŁĄCZEŃ C LUB F

+ UMOŻLIWIA PRECYZYJNE PROWADZENIE SPADKU I KONTROLĘ WZROKOWĄ PODCZAS MONTAŻU



TYPOWE OBSZARY ZASTOSOWANIA

- ✓ Komunalne budownictwo kanalizacyjne
- ✓ Budowa nowych przewodów kanalizacji sanitarnej i deszczowej
- ✓ Projekty infrastrukturalne w terenie otwartym.



POŁĄCZENIE WIEDZY I PRZYSZŁOŚCI

Sweillem VCP oznacza technologię opartą na tradycji. Nasi inżynierowie opracowują systemy połączeń, które wytrzymują najwyższe obciążenia, a jednocześnie są łatwe w montażu.

SYSTEMY POŁĄCZEŃ – SZCZELNE. BEZPIECZNE. TRWAŁE.

Systemy połączeń F i C firmy Sweillem VCP są precyzyjnie dostosowane do wymagań nowoczesnych systemów budownictwa kanalizacyjnego. Zapewniają trwale szczelne, stabilne wymiarowo i łatwe w utrzymaniu połączenie, nawet w ekstremalnych warunkach obciążenia. Oba systemy spełniają wymagania normy DIN EN 295-1:2013 i stanowią integralną część naszego systemu rur kamionkowych.

RAZEM SILNI W SYSTEMIE

Oba systemy połączeń są w pełni kompatybilne z asortymentem naszych produktów i mogą być dobierane indywidualnie w zależności od sytuacji montażowej, wymagań dotyczących obciążeń lub metody budowy. Niezależnie od tego, czy chodzi o System F zapewniający maksymalną stabilność, czy System C zapewniający najwyższą elastyczność – Sweillem VCP zawsze oferuje odpowiednie połączenie dla zrównoważonych projektów infrastrukturalnych.



SYSTEM F – standaryzowany i przetestowany – stanowi bezpieczne i szczelne rozwiązanie o uniwersalnym zastosowaniu.



SYSTEM C – niezawodnie kompensuje odchylenia wymiarowe elementów ceramicznych, zapewniając tym samym trwale stabilne połączenie rur.

Sweillem VCP oferuje zintegrowane, przyszłościowe rozwiązanie systemowe, które wyznaczają standardy w zakresie szczelności, zrównoważonego rozwoju i ekonomiczności oraz zapewnia bezpieczną i trwałą infrastrukturę kanalizacyjną.





Co sprawia, że kielich K jest sprawdzonym i wiodącym na rynku systemem w obszarze systemów kanalizacyjnych z rur kamionkowych?



Kielich K – znany również jako system połączeń C – jest sprawdzonym i wiodącym na rynku systemem w obszarze rur kamionkowych. Oznacza niezawodność, precyzję i jakość w budownictwie kanalizacyjnym. Od dziesięcioleci sprawdza się jako trwałe rozwiązanie dla szczelnych połączeń.



PAŃSTWA KORZYŚCI W SKRÓCIE

- Trwale szczelne połączenie, nawet przy zmiennych warunkach gruntowych i wahaniami temperatury.
- Szybki i bezpieczny montaż dzięki fabrycznie zamontowanej uszczelce.
- Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna – idealne rozwiązanie dla zastosowań komunalnych i przemysłowych.
- Najwyższa jakość produktu: nasze produkty posiadają certyfikat DINplus oraz wyróżnienie Cradle to Cradle® Bronze
- Zrównoważona produkcja ze 100% naturalnych surowców, w pełni nadających się do recyklingu.
- Wyjątkowa trwałość: ponad 150 lat niezawodności funkcjonalnej bez zmęczenia materiału dzięki rurom glazurowanym od wewnątrz i na zewnątrz.
- Przewaga systemowa: w przeciwieństwie do innych systemów połączeń Sweillem VCP oferuje pełny asortyment rur, kształtek i akcesoriów – dla w pełni kompatybilnego rozwiązania z jednego źródła.



JAKOŚĆ I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Kamionka jest naturalnym produktem ceramicznym – składającym się z gliny, szamotu i wody.

Korzyści w skrócie:

- ekstremalna wytrzymałość na ściskanie
- pełna szczelność i odporność na korozję
- odporność chemiczna na ścieki bytowe, przemysłowe i agresywne
- żywotność ponad 150 lat

Produkcja świadoma ekologicznie

Nasza produkcja koncentruje się na efektywności energetycznej, recyklingu i zamkniętych obiegach materiałowych. W ten sposób przyczyniamy się do tworzenia zrównoważonej infrastruktury – zarówno ekologicznie, jak i ekonomicznie.

ZESKANUJ TUTAJ,
ABY DOWIEDZIEĆ
SIĘ WIĘCEJ O
ZRÓWNOWAŻONYM
ROZWÓJU:



CRADLE TO CRADLE® – ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Dzięki certyfikacji Cradle to Cradle® Bronze Sweillem VCP udowadnia, że jej rury z kamionki są nie tylko trwałe, lecz także produkowane w sposób przyjazny dla środowiska, zgodny z zasadami gospodarki obiegu zamkniętego i społecznie odpowiedzialny.

Co oznacza Cradle to Cradle®?

Cradle to Cradle® ocenia produkty całościowo – od sposobu pozyskiwania surowców i produkcji aż po recykling.

Cel: utrzymanie materiałów w obiegu zamkniętym i oszczędzanie zasobów.

Droga do certyfikacji

1. Analiza: ocena wszystkich składników i procesów produkcyjnych.
2. Audyt: kontrola przeprowadzana przez niezależne, akredytowane instytuty.
3. Optymalizacja: wdrożenie zrównoważonych działań.
4. Certyfikacja: przyznanie certyfikatu Cradle to Cradle Certified® Bronze.
5. Recertyfikacja: regularna kontrola w cyklu dwuletnim.

Wartość dodana dla naszych klientów

- Zrównoważony i bezpieczny wybór na lata
- Realny wkład w realizację celów ekologicznych
- Udokumentowana odpowiedzialność środowiskowa

Pięć kategorii oceny

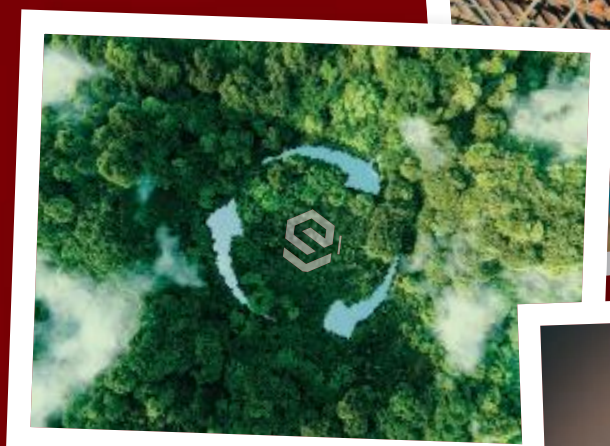
1. Bezpieczeństwo materiałowe: wyłącznie bezpieczne, naturalne surowce.
2. Obieg materiałowy: 100% zdolności do recyklingu – to nie odpad, lecz wartościowy surowiec.
3. Energia odnawialna i zarządzanie CO₂: efektywne procesy wypalania, odzysk ciepła oraz redukcja CO₂
4. Gospodarka wodna: wdrożenie systemów zamkniętych i ponowne wykorzystanie wody procesowej.
5. Sprawiedliwość społeczna: uczciwe warunki pracy i odpowiedzialne łańcuchy dostaw.



sweillem

Polska

Zrównoważony rozwój napędzany odpowiedzialnością



© Adobe Stock – malp



© Adobe Stock – whitcomberd



Certyfikat Cradle to Cradle® Bronze to gwarancja jakości dla projektów infrastrukturalnych z rur kamionkowych.

Zrównoważone. Trwałe. Certyfikowane.







PRODUKTY

MONTAŻ W WYKOPIE OTWARTYM



RURY - WYTRZYMAŁOŚĆ NORMATYWNA

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Średnica wewnętrzna	Średnica zewnętrzna	Grubość ścianki	Średnica wewnętrzna kielicha	Średnica zewnętrzna końca bosego	Długość konstrukcyjna	
DN	System połączeń	TKL	FN (kN/m)	d1 +/- Tolerancja (mm)	d3 +/- Tolerancja (mm)	s1 (mm)	d4 +/- 0,5 mm (mm)	d7 +/- 0,5 mm (mm)	L (m)	Masa (kg/m)
125	F	-	34	126 +/- 4	159 +/- 2	17	-	-	1,25	19,2
150	F	-	34	151 +/- 5	186 +/- 2	18	-	-	1,25	27,2
	F	-	34	151 +/- 5	186 +/- 2	18	-	-	1,50	26
200	F	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	-	-	1,00	42
	F	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	-	-	1,50	38
	C	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	260	263	1,50	38
	F	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	-	-	2,00	39,5
	C	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	260	263	2,00	40
250	C	160	40	250 +/- 6	299 +/- 6	23	317,5	320,5	2,00	52,5
300	C	160	48	300 +/- 7	355 +/- 7	25	371,5	374,5	2,00	69,75
	C	160	48	300 +/- 7	355 +/- 7	25	371,5	374,5	2,50	69,75
350	C	160	56	348 +/- 7	417 +/- 7	27	433,5	436,5	2,00	93,5
400	C	160	64	398 +/- 8	486 +/- 8	43	507,5	510,5	2,00	137,5
	C	160	64	398 +/- 8	486 +/- 8	43	507,5	510,5	2,50	137,5
450	C	120	54	447 +/- 8	524 +/- 8	37	547	550	2,00	131,5
500	C	120	60	496 +/- 9	581 +/- 9	40,5	605	608	2,00	175
	C	120	60	496 +/- 9	581 +/- 9	40,5	605	608	2,50	175
600	C	95	57	597 +/- 12	687 +/- 12	43,5	720	723,2	2,00	220
	C	95	57	597 +/- 12	687 +/- 12	43,5	720	723,2	2,50	220



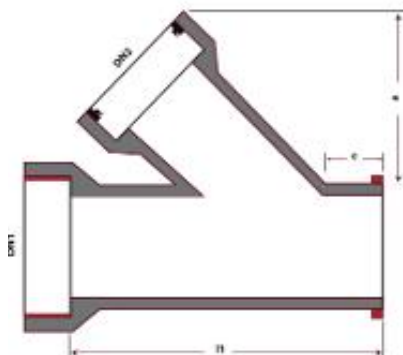
RURY - PODWYŻSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Średnica wewnętrzna	Średnica zewnętrzna	Grubość ścianki	Średnica wewnętrzna kielicha	Średnica zewnętrzna końca bosego	Długość konstrukcyjna	
DN	System połączeń	TKL	FN (kN/m)	d1 +/- Tolerancja (mm)	d3 +/- Tolerancja (mm)	s1 (mm)	d4 +/- 0,5 mm (mm)	d7 +/- 0,5 mm (mm)	L (m)	Masa (kg/m)
200	C	240	48	200 +/- 5	254 +/- 5	31	275	278,4	2,00	48
250	C	240	60	250 +/- 5	318 +/- 6	34	341,5	344,9	2,00	75,25
300	C	240	72	300 +/- 5	376 +/- 7	37	398,5	401,9	2,00	103,5
	C	240	72	300 +/- 5	376 +/- 7	37	398,5	401,9	2,50	103,5
350	C	200	70	348 +/- 5	430 +/- 7	40	459	462,5	2,00	144
400	C	200	80	398 +/- 8	492 +/- 8	45	515,5	518,7	2,00	161
	C	200	80	398 +/- 8	492 +/- 8	45	515,5	518,7	2,50	157
450	C	160	72	447 +/- 8	548 +/- 8	49	579	582	2,00	184,5
	C	160	72	447 +/- 8	548 +/- 8	49	579	582	2,50	184,5
500	C	160	80	496 +/- 9	609 +/- 9	53,5	637	640,5	2,00	223
	C	160	80	496 +/- 9	609 +/- 9	53,5	637	640,5	2,50	220
600	C	160	96	597 +/- 12	725 +/- 12	60,5	758	761,5	2,00	317
	C	160	96	597 +/- 12	725 +/- 12	60,5	758	761,5	2,50	317
700	C	84/120	84/112	696 +/- 14	831 +/- 14	69	871	874,5	2,00	346
800	C	120	96	792 +/- 16	949 +/- 16	73	976	979,5	2,00	434
1000	C	95	95	1000 +/- 25	1120 +/- 25	77	1172 +/- 0,5	1176 +/- 0,5	2,00	573



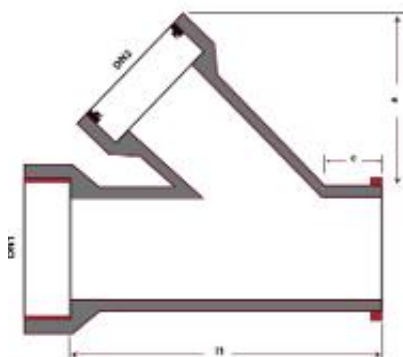
WSKAZÓWKA:
DN 1200 dostępne na zapytanie.
Prosimy o kontakt.

TRÓJNIKI 45°



WYTRZYMAŁOŚĆ NORMATYWNA

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Wymiary			
DN1/DN2			FN	e	a	Długość konstrukcyjna	Masa
	System połączeń	TKL	(kN/m)	(mm)	(mm)	(m)	kg/szt.
150/150	F/F	–/–	34/34	75	270	0,50	20
200/150	F/F	200/–	40/34	85	270	0,50	28
200/150	C/F	200/–	40/34	85	270	0,50	28
200/200	F/F	200/200	40/40	85	370	0,70	37
200/200	C/C	200/200	40/40	85	370	0,60	37
250/150	C/F	160/–	40/34	85	270	0,50	32
250/200	C/C	160/200	40/40	85	370	0,60	40
250/200	C/F	160/200	40/40	85	370	0,60	40
300/150	C/F	160/–	48/34	85	270	0,60	50
300/200	C/C	160/200	48/40	85	370	0,70	59
300/200	C/F	160/200	48/40	85	370	0,70	59
300/250	C/C	160/160	48/40	–	–	0,70	66
400/150	C/F	160/–	64/34	–	270	1,00	151
500/150	C/F	120/–	60/34	–	270	1,00	192

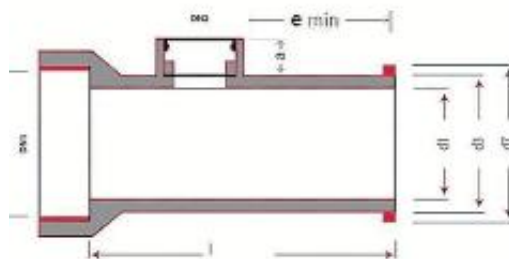


PODWYŻSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Wymiary			
DN1/DN2			FN	e	a	Długość konstrukcyjna	Masa
	System połączeń	TKL	(kN/m)	(mm)	(mm)	(m)	kg/szt.
200/150	C/F	240/-	48/34	85	270	0,50	34
200/200	C/C	240/240	48/48	85	370	0,60	36
250/150	C/F	240/-	60/34	85	270	0,50	49,5
250/150	C/F	240/200	60/40	85	370	0,60	52
250/200	C/C	240/200	60/40	85	370	0,60	52
300/150	C/F	240/34	72/34	85	270	0,60	64
300/200	C/F	240/200	72/40	85	370	0,70	77
300/200	C/C	240/200	72/40	85	370	0,70	77
400/150	C/F	200/34	80/34	-	-	1,00	177

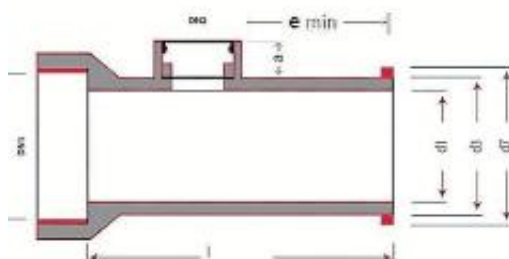
Wskazówka:
 DN 125, DN 225, DN 350,
 DN 450, DN 500 oraz DN 600
 dostępne na zapytanie.

TRÓJNIKI 90°



WYTRZYMAŁOŚĆ NORMATYWNA

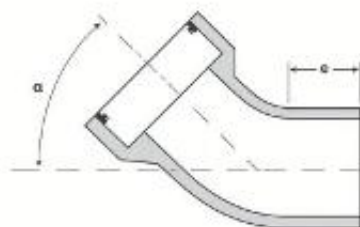
Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Wymiary			
DN1/DN2			FN	e	a	Długość konstrukcyjna	Masa
(mm)	System połączeń	TKL	(kN/m)	(mm)	(mm)	(m)	kg/szt.
150/150	F/F	–/–	34/34	160	75	0,50	18
200/150	F/F	200/–	40/34	170	85	0,50	27
200/150	C/F	200/–	40/34	170	85	0,50	27
200/200	F/F	200/200	40/40	180	85	0,60	33
200/200	C/C	200/200	40/40	180	85	0,60	33
250/150	C/F	160/–	40/34	170	85	0,50	30,5
250/150	C/F	160/–	40/34	170	85	0,60	37
250/200	C/F	160/200	40/40	180	85	0,60	38
250/200	C/C	160/200	40/40	180	85	0,60	42
300/150	C/F	160/–	48/34	170	85	0,50	48
300/200	C/F	160/200	48/40	200	85	0,70	55
300/200	C/C	160/200	48/40	200	85	0,70	56
400/150	C/F	160/–	64/34	–	85	1,0	149
400/200	C/F	160/200	64/40	–	85	1,0	151
400/200	C/C	160/200	64/40	–	85	1,0	151
500/150	C/F	120/–	60/34	–	95	1,0	190
500/200	C/F	120/200	60/40	–	95	1,0	190
500/200	C/C	120/200	60/40	–	95	1,0	190
600/150	C/F	120/–	72/34	–	95	1,0	251
600/200	C/F	120/200	72/40	–	95	1,0	254
600/200	C/C	120/200	72/40	–	95	1,0	251



PODWYŻSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ

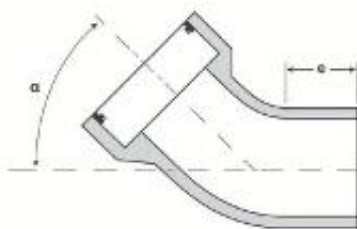
Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Wymiary			
DN1/DN2			FN	e	a	Długość konstrukcyjna	Masa
(mm)	System połączeń	TKL	(kN/m)	(mm)	(mm)	(m)	kg/szt.
200/150	C/F	240/-	48/34	170	85	0,50	33
200/200	C/C	240/240	48/48	180	85	0,60	34
250/150	C/F	240/-	60/34	170	85	0,50	48
250/200	C/F	240/200	60/40	180	85	0,60	50
250/200	C/C	240/200	60/40	180	85	0,60	50
300/150	C/F	240/-	72/34	170	85	0,60	62
300/200	C/F	240/200	72/40	180	85	0,70	74
300/200	C/C	240/200	72/40	180	85	0,70	74
400/150	C/F	200/-	80/34	-	85	1,0	175
400/200	C/F	200/200	80/40	-	85	1,0	180
400/200	C/C	200/200	80/40	-	85	1,0	180
500/150	C/F	160/-	80/34	-	95	1,0	243
500/200	C/F	160/200	80/40	-	95	1,0	245
500/200	C/C	160/200	80/40	-	95	1,0	245
600/150	C/F	160/-	96/34	-	95	1,0	336
600/200	C/F	160/200	96/40	-	95	1,0	340
600/200	C/C	160/200	96/40	-	95	1,0	340

ŁUKI 15°, 30°, 45°, 90°



WYTRZYMAŁOŚĆ NORMATYWNA

Średnica nominalna		Kąt	Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Długość wsunięcia trzpienia	
DN		a +/- Tolerancja		FN	e	Masa
(mm)	System połączeń	Stopień	TKL	(kN/m)	(mm)	kg/szt.
150	F	15° +/- 3°	–	34	75	9
	F	30° +/- 4°	–	34	75	10
	F	45° +/- 5°	–	34	75	10,5
	F	90° +/- 5°	–	34	75	11
200	F	15° +/- 3°	200/160	40/32	85	13,5
	C	15° +/- 3°	200/160	40/32	85	14
	F	30° +/- 4°	200/160	40/32	85	14,5
	C	30° +/- 5°	200/160	40/32	85	15
	F	45° +/- 5°	200/160	40/32	85	16,5
	C	45° +/- 5°	200/160	40/32	85	17
	F	90° +/- 5°	200/160	40/32	85	19,5
	C	90° +/- 5°	200/160	40/32	85	20
250	C	15° +/- 3°	160	40	85	16
	C	30° +/- 5°	160	40	85	18,5
	C	45° +/- 5°	160	40	85	22
	C	90° +/- 5°	160	40	85	30
300	C	15° +/- 3°	160	48	85	29
	C	30° +/- 5°	160	48	85	28,5
	C	45° +/- 5°	160	48	85	32
	C	90° +/- 5°	160	48	85	42,5
400	C	15° +/- 3°	160	64	85	101
	C	30° +/- 5°	160	64	85	82
	C	45° +/- 5°	160	64	85	80

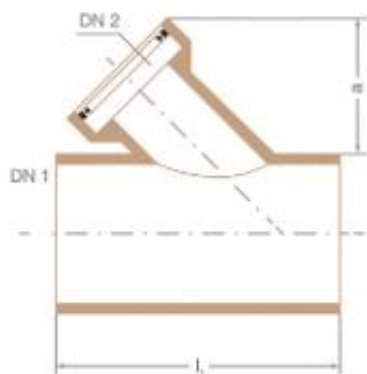


PODWYŻSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ

Średnica nominalna		Kąt	Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Długość wsunięcia trzpienia	
DN		a +/- Tolerancja		FN	e	Masa
(mm)	System połączeń	Stopień	TKL	(kN/m)	(mm)	kg/szt.
200	C	15° +/- 3°	240	48	85	19
	C	30° +/- 5°	240	48	85	18
	C	45° +/- 5°	240	48	85	21,5
	C	90° +/- 5°	240	48	85	29
250	C	15° +/- 3°	240	60	85	55,5
	C	30° +/- 5°	240	60	85	58
	C	45° +/- 5°	240	60	85	60
300	C	15° +/- 3°	240	72	85	50
	C	30° +/- 5°	240	72	85	52,5
	C	45° +/- 5°	240	72	85	62
400	C	15° +/- 3°	200	80	85	112
	C	45° +/- 5°	200	80	85	112



TRÓJNIKI NAPRAWCZE 45°



WYTRZYMAŁOŚĆ NORMATYWNA

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie		Wymiary	
DN1/DN2			FN	max. wychylenie (a)	Długość konstrukcyjna (L)	Masa
(mm)	System połączeń	TKL	(kN/m)	(mm)	(m)	kg/szt.
150/150	-/F	-/-	34/34	270	0,5	23
200/150	-/F	200/-	40/34	270	0,6	34
200/200	-/F	200/200	40/40	270	0,5	37
250/150	-/F	160/-	40/34	270	0,6	39
300/150	-/F	160/-	48/34	270	0,6	53

PODWYŻSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie		Wymiary	
DN1/DN2			FN	max. wychylenie (a)	Długość konstrukcyjna (L)	Masa
(mm)	System połączeń	TKL	(kN/m)	(mm)	(m)	kg/szt.
200/150	-/F	240/-	48/34	270	0,6	45
250/150	-/F	240/-	60/34	270	0,6	58
300/150	-/F	240/-	72/34	270	0,6	79



Oprócz standardowych rozmiarów nasze trójniki naprawcze są również dostępne w średnicach nominalnych DN 225, DN 350, DN 375, DN 400, DN 450 oraz DN 750. Ponadto oferujemy trójniki naprawcze opcjonalnie również jako odgałęzienia 90°. Prosimy o kontakt – doradzimy Państwu indywidualnie i znajdziemy odpowiednie rozwiązanie dla danego zastosowania.

KORKI

WYTRZYMAŁOŚĆ NORMATYWNA

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	
DN			FN	Masa
(mm)	System połączeń	TKL	(kN/m)	kg/szt.
150	F	—/—	34	3
200	F	160/200	32/40	5,5
	C	160/200	32/40	5,5
250	C	160	40	11
300	C	160	48	13
400	C	160	64	24



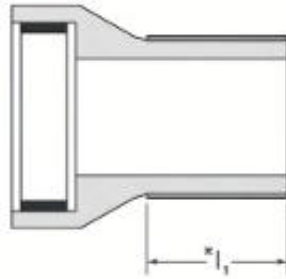
PODWYŻSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	
DN			FN	Masa
(mm)	System połączeń	TKL	(kN/m)	kg/szt.
200	C	240	48	5,5
250	C	240	60	11
300	C	240	72	14
400	C	240	80	24



ELEMENTY PRZEGUBOWE

MONTAŻ



WYTRZYMAŁOŚĆ NORMATYWNA

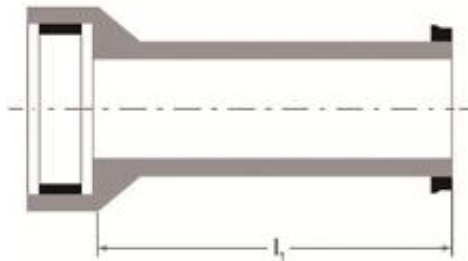
Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Średnica wewnętrzna	Średnica zewnętrzna	Grubość ścianki	Średnica wewnętrzna kielicha	Długość konstrukcyjna	
DN	System połączeń	TKL	FN (kN/m)	d1 +/- Tolerancja (mm)	d3 +/- Tolerancja (mm)	s1 (mm)	d7 +/- 0,5 mm (mm)	L (m)	Masa kg/szt.
150	F		34	151 +/- 5	186 +/- 2	18		0,25	10
200	F	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21		0,25	15
		160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	260	0,25	15
250	C	160	40	250 +/- 6	299 +/- 6	23	317,5	0,25	19
300	C	160	48	300 +/- 7	355 +/- 7	25	371,5	0,25	31
400	C	160	64	398 +/- 8	486 +/- 8	43	507,5	0,25	53,5
450	C	120	54	447 +/- 8	524 +/- 8	37	547	0,25	58
500	C	120	60	496 +/- 9	581 +/- 9	41	605	0,25	84
600	C	95	57	597 +/- 12	687 +/- 12	44	720	0,25	63

PODWYŻSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Średnica wewnętrzna	Średnica zewnętrzna	Grubość ścianki	Średnica wewnętrzna kielicha	Długość konstrukcyjna	
DN	System połączeń	TKL	FN (kN/m)	d1 +/- Tolerancja (mm)	d3 +/- Tolerancja (mm)	s1 (mm)	d7 +/- 0,5 mm (mm)	L (m)	Masa kg/szt.
200	C	240	48	200 +/- 5	254 +/- 5	31	275	0,25	21
250	C	240	60	250 +/- 6	318 +/- 6	34	341,5	0,25	28
300	C	240	72	300 +/- 7	376 +/- 7	37	398,5	0,25	39
400	C	200	80	398 +/- 8	492 +/- 8	45	515,5	0,25	64
500	C	160	80	496 +/- 9	609 +/- 9	54	637	0,25	78
600	C	160	96	597 +/- 12	725 +/- 12	61	758	0,25	183
700	C	120/160	84/112	696 +/- 12	831 +/- 12	69	871	0,25	145
800	C	120	96	792 +/- 12	935 +/- 12	73	976	0,25	108
1000	C	95	95	990 +/- 15	1120 +/- 15	75	1152,5	0,25	262



ELEMENTY PRZEGUBOWE DOPŁYW



WYTRZYMAŁOŚĆ NORMATYWNA

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Średnica wewnętrzna	Średnica zewnętrzna	Grubość ścianki	Średnica wewnętrzna kielicha	Średnica zewnętrzna końca bosego	Długość konstrukcyjna	
DN	System połączeń	TKL	FN (kN/m)	d1 +/- Tolerancja (mm)	d3 +/- Tolerancja (mm)	s1 (mm)	d4 +/- 0,5 mm (mm)	d7 +/- 0,5 mm (mm)	L (m)	Masa kg/szt.
150	F	–	34	151 +/- 5	186 +/- 2	18	–	–	0,75	21
200	F	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	–	–	0,75	35
	C	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	260,0	263,0	0,75	35
250	C	160	40	250 +/- 6	299 +/- 6	23	317,5	320,5	0,75	42
300	C	160	48	300 +/- 7	355 +/- 7	25	371,5	374,5	0,75	61,5
350	C	160	56	348 +/- 7	417 +/- 7	27	433,5	436,5	0,75	76
400	C	160	64	398 +/- 8	486 +/- 8	43	507,5	510,5	0,75	117
450	C	120	54	447 +/- 8	524 +/- 8	37	547,0	550,0	0,75	120
500	C	120	60	496 +/- 9	581 +/- 9	41	605,0	608,0	0,75	145
600	C	95	57	597 +/- 12	687 +/- 12	44	720,0	723,2	0,75	186

PODWYŻSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Średnica wewnętrzna	Średnica zewnętrzna	Grubość ścianki	Średnica wewnętrzna kielicha	Średnica zewnętrzna końca bosego	Długość konstrukcyjna	
DN	System połączeń	TKL	FN (kN/m)	d1 +/- Tolerancja (mm)	d3 +/- Tolerancja (mm)	s1 (mm)	d4 +/- 0,5 mm (mm)	d7 +/- 0,5 mm (mm)	L (m)	Masa kg/szt.
200	C	240	48	200 +/- 5	254 +/- 5	31	275,0	278,4	0,75	52
250	C	240	60	250 +/- 6	318 +/- 6	34	341,5	344,9	0,75	64
300	C	240	72	300 +/- 7	376 +/- 7	37	398,5	401,9	0,75	81
350	C	200	70	348 +/- 7	430 +/- 7	40	459,0	462,5	0,75	84
400	C	200	80	398 +/- 8	492 +/- 8	45	515,5	518,7	0,75	132
450	C	160	72	447 +/- 8	548 +/- 8	49	579,0	582,0	0,75	156,5
500	C	160	80	496 +/- 9	609 +/- 9	54	637,0	640,5	0,75	194
600	C	160	96	597 +/- 12	725 +/- 12	61	758,0	761,5	0,75	248
700	C	120/160	84/112	696 +/- 12	831 +/- 12	69	871,0	874,5	0,75	312
800	C	120	96	792 +/- 12	935 +/- 12	73	976,0	979,5	0,75	325
1000	C	95	95	990 +/- 15	1120 +/- 15	75	1152,5	1157,0	0,75	482



ELEMENTY PRZEGUBOWE ODPŁYW



WYTRZYMAŁOŚĆ NORMATYWNA

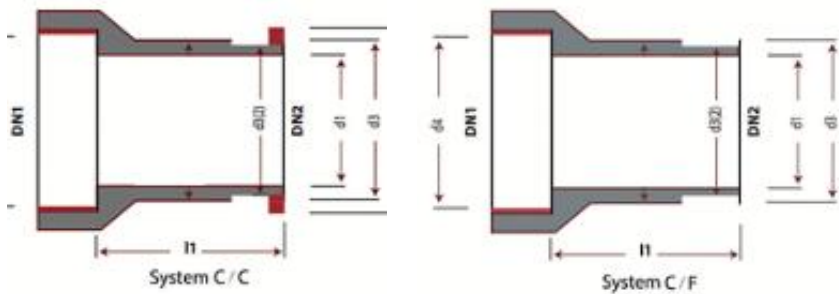
Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Średnica wewnętrzna	Średnica zewnętrzna	Grubość ścianki	Średnica wewnętrzna kielicha	Długość konstrukcyjna	
DN	System połączeń	TKL	FN (kN/m)	d1 +/- Tolerancja (mm)	d3 +/- Tolerancja (mm)	s1 (mm)	d7 +/- 0,5 mm (mm)	L (m)	Masa kg/szt.
150	F	-	34	151 +/- 5	186 +/- 2	18	-	0,75	21
200	F	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	-	0,75	35
	C	160/200	32/40	200 +/- 5	242 +/- 3	21	263,0	0,75	35
250	C	160	40	250 +/- 6	299 +/- 6	23	320,5	0,75	42
300	C	160	48	300 +/- 7	355 +/- 7	25	374,5	0,75	61,5
350	C	160	56	348 +/- 7	417 +/- 7	27	436,5	0,75	76
400	C	160	64	398 +/- 8	486 +/- 8	43	510,5	0,75	117
450	C	120	54	447 +/- 8	524 +/- 8	37	550,0	0,75	120
500	C	120	60	496 +/- 9	581 +/- 9	41	608,0	0,75	145
600	C	95	57	597 +/- 12	687 +/- 12	44	723,2	0,75	186

PODWYŻSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Średnica wewnętrzna	Średnica zewnętrzna	Grubość ścianki	Średnica wewnętrzna kielicha	Średnica zewnętrzna końca bosego	Długość konstrukcyjna	
DN	System połączeń	TKL	FN (kN/m)	d1 +/- Tolerancja (mm)	d3 +/- Tolerancja (mm)	s1 (mm)	d4 +/- 0,5 mm (mm)	d7 +/- 0,5 mm (m)	L (m)	Masa kg/szt.
200	C	240	48	200 +/- 5	254 +/- 5	31	275,0	278,4	0,75	52
250	C	240	60	250 +/- 6	318 +/- 6	34	341,5	344,9	0,75	64
300	C	240	72	300 +/- 7	376 +/- 7	37	398,5	401,9	0,75	81
350	C	200	70	348 +/- 7	430 +/- 7	40	459,0	462,5	0,75	84
400	C	200	80	398 +/- 8	492 +/- 8	45	515,5	518,7	0,75	132
450	C	160	72	447 +/- 8	548 +/- 8	49	579,0	582,0	0,75	156,5
500	C	160	80	496 +/- 9	609 +/- 9	54	637,0	640,5	0,75	194
600	C	160	96	597 +/- 12	725 +/- 12	61	758,0	761,5	0,75	248
700	C	120/160	84/112	696 +/- 12	831 +/- 12	69	871,0	874,5	0,75	312
800	C	120	96	792 +/- 12	935 +/- 12	73	976,0	979,5	0,75	325
1000	C	95	95	990 +/- 15	1120 +/- 15	75	1152,5	1157,0	0,75	482



ELEMENTY PRZEGUBOWE PRZEJŚCIE



ELEMENTY PRZEGUBOWE

Przejście z jednej średnicy nominalnej na kolejną większą średnicę nominalną i odwrotnie.

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Wymiary	
DN1/DN2			FN	Długość konstrukcyjna	Masa
	System połączeń	TKL	(kN/m)	(m)	kg/szt.
125/150	F/F	–/–	34/34	0,25	7
150/200	F/F	–/200	34/40	0,25	9
150/200	F/C	–/200	34/40	0,25	9
150/200	F/C	–/240	34/48	0,25	15
200/150	F/F	200/–	40/34	0,25	12,5
200/150	C/F	200/–	40/34	0,25	12,5
200/250	C/C	200/160	40/40	0,25	15
250/200	C/C	160/200	40/40	0,25	23
250/200	C/F	160/200	40/40	0,25	23
250/300	C/C	160/160	40/48	0,25	18
300/250	C	160/160	48/40	0,25	19

ELEMENTY PRZEGUBOWE

Przejdźcie z jednego systemu połączeń na inny system połączeń przy tej samej średnicy nominalnej.

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Wymiary	
DN1/DN2			FN	Długość konstrukcyjna	Masa
	System połączeń	TKL	(kN/m)	(m)	kg/szt.
200/200	F/C	200/200	40/40	0,25	17
200/200	C/F	200/200	40/40	0,25	15

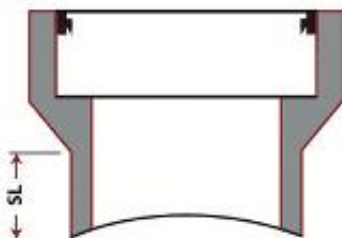
ELEMENTY PRZEGUBOWE

Przejdźcie z jednej klasy wytrzymałości na kolejną wyższą klasę wytrzymałości i odwrotnie.

Średnica nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Wymiary	
DN1/DN2			FN	Długość konstrukcyjna	Masa
	System połączeń	TKL	(kN/m)	(m)	kg/szt.
200/200	C/C	240/200	48/40	0,25	20
200/200	C/C	200/240	40/48	0,25	13
200/250	C/C	240/240	48/60	0,25	19
250/250	C/C	240/160	60/40	0,25	25
250/250	C/C	160/240	40/60	0,25	41
250/300	C/C	240/240	60/72	0,25	30



KRÓĆCE PRZYŁĄCZENIOWE



Średnic nominalna		Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Długość trzpienia	
DN			FN	SL	Masa
(mm)	System połączeń	TKL	(kN/m)	(mm)	kg/szt.
150	F	–	34	50	4,5
	F	–	34	70	5
200	F	160/200	32/40	50	8
	F	160/200	32/40	70	8
	C	160/200	32/40	50	8



ROZWIĄZANIA SPECJALNE

**Indywidualnie planowane.
Precyzyjnie wykonane.**

Nie każdy projekt można zrealizować przy użyciu standardowych rozwiązań. Dlatego Sweillem oferuje produkcję na zamówienie dla szczególnych wymagań w komunalnym budownictwie kanalizacyjnym i przemyśle. Niezależnie od tego, czy chodzi o specjalne kształtki, indywidualne długości konstrukcyjne czy systemy połączeń specyficzne dla danego projektu: opracowujemy rozwiązania dokładnie dopasowane do Państwa potrzeb. Nasz doświadczony zespół z działów: technicznego, zarządzania projektami i sprzedaży wspiera Państwa od momentu planowania, poprzez proces produkcji aż po terminową dostawę. W ten sposób powstają idealnie dopasowane systemy, które łączą wszystkie zalety trwałych, odpornych na korozję i chemicznie odpornych rur z kamionki – dla zrównoważonego bezpieczeństwa i maksymalnej ekonomiczności.



Prosimy o kontakt w celu dobrania odpowiedniego rozwiązania. Więcej informacji znajdą Państwo na naszej stronie internetowej – **wystarczy zeskanować kod QR.**



ELEMENTY POŁÓWKOWE: PÓŁKANAŁY, POŁÓWKI ŁUKÓW, POŁÓWKI ODGAŁĘZIEŃ

WYTRZYMAŁOŚĆ NORMATYWNA



PÓŁKANAŁY

Średnica nominalna			
DN	Długość konstrukcyjna	Masa	Średnica zewnętrzna
(mm)	(mm)	kg/szt.	
150	1,0 m	10	186
200	1,0 m	17	242
250	1,0 m	23	299
300	1,0 m	31	350
400	1,0 m	63	486
500	1,0 m	80	581
600	1,0 m	94	687



POŁÓWKI ŁUKÓW

Średnica nominalna	Długość konstrukcyjna kąta		
DN	a +/- Tolerancja	Masa	Średnica zewnętrzna
(mm)	Stopień	kg/szt.	
150	45° +/- 5°	4	186
150	90° +/- 5°	5	186



POŁÓWKI ODGAŁĘZIEŃ

Średnica nominalna	Wymiary	
DN1/DN2	max. wychylenie (a)	Masa
(mm)	(mm)	kg/szt.
150/150	270	6,5
150/150	270	6,5



Oryginalna jakość materiału:

100% kamionka –
niezawodne rozwiązania dla
montażu w wykopie otwartym
i metod bezwykopowych.

www.sweillem.pl



AKCESORIA

USZCZELKI P-RING WYTRZYMAŁOŚĆ NORMATYWNA

Średnica nominalna	Klasa nośności	Obszar zastosowania
DN		Średnica zewnętrzna rury
(mm)	TKL	(mm)
200	160	237 - 247
250	160	293 - 305
300	160	348 - 362
400	160	478 - 494
500	120	572 - 590
600	95	675 - 699



USZCZELKI P-RING PODWYŻSZONA WYTRZYMAŁOŚĆ

Średnica nominalna	Klasa nośności	Obszar zastosowania
DN		Średnica zewnętrzna rury
(mm)	TKL	(mm)
200	240	249 - 259
250	240	312 - 324
300	240	369 - 373
400	240	484 - 500
500	200	600 - 618
600	160	713 - 737

USZCZELKI B-RING

Średnic nominalna	Opis
DN	
(mm)	
150	Element uszczelniający do króćców przyłączyowych DN150 STZ
200	Element uszczelniający do króćców przyłączyowych DN200 STZ



PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY

Średnica nominalna	Opis
DN	
(mm)	
125	Pierścień ochronny
150	Pierścień ochronny



CERAMICZNA PŁYTA KLINKIEROWA

Opis		
	Wymiar	Masa
	(mm)	kg/szt.
Płyta	240 x 115 x 15 mm	0,95



GLAZURA

Opis	Masa
Glazura	0,1 kg



ŚRODEK POŚLIZGOWY

Opis	Masa
Środek poślizgowy	1 kg





METODY BEZWYKOPWE

PRECYZJA POD POWIERZCHNIĄ

Rury przeciskowe kamionkowe umożliwiają bezwykopową budowę rurociągów z najwyższą precyzją i nośnością. Stosuje się je wszędzie tam, gdzie otwarte wykopy nie są możliwe lub nie są ekonomicznie uzasadnione, na przykład w centrach miast, pod drogami, torowiskami lub na obszarach wrażliwych krajobrazowo.

Dzięki solidnej konstrukcji, trwałej szczelności i zrównoważonym właściwościom materiału nasze rury przeciskowe stanowią idealne rozwiązanie dla bezpiecznej, ekonomicznej i trwałej infrastruktury kanalizacyjnej.

Podziemne metody budowy – różnorodność dla każdego zastosowania

Sweillem VCP oferuje rury przeciskowe do rurociągów głównych i przyłączy domowych, które mogą być stosowane we wszystkich powszechnych bezwykopowych metodach budowy. Nasze systemy są precyzyjnie wykonane, wytrzymałe statycznie i kompatybilne z nowoczesnymi technologiami przeciskowymi i renowacyjnymi.





BUDOWA NOWYCH SIECI

Przecisk sterowany

- z wypieraniem gruntu
- z usuwaniem gruntu

Mikrotunelowanie

- z transportem ślimakowym
- z transportem płuczkowym

Przecisk rur

- dla większych średnic i dłuższych odcinków



RENOWACJA BEZWYKOPOWA

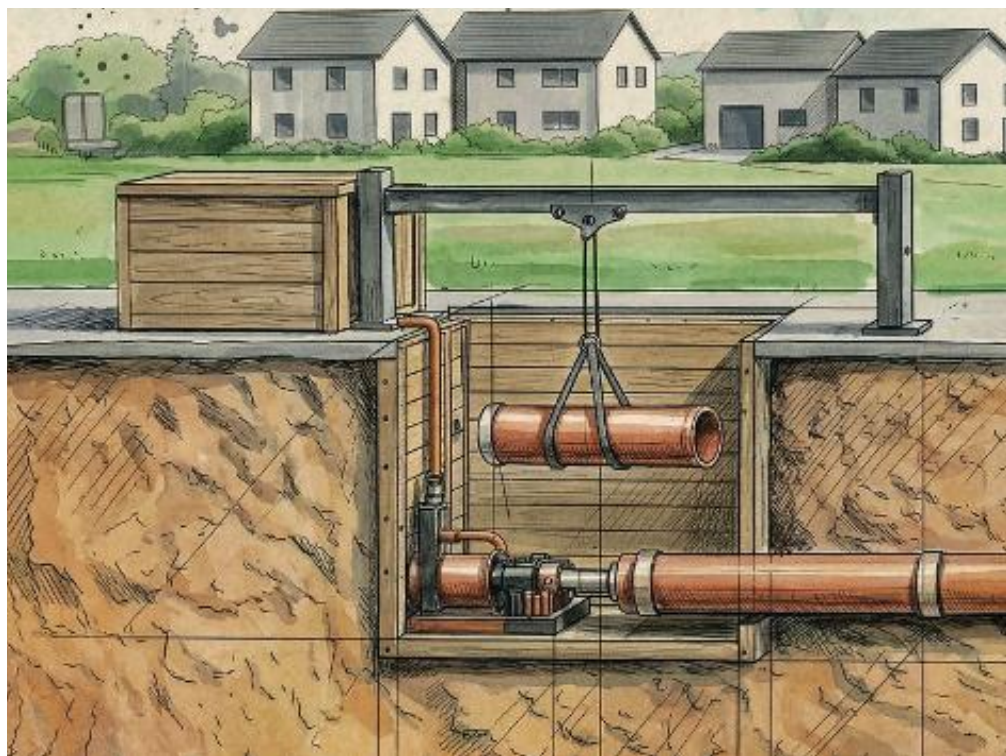
Pipe-Eating

- jednoczesne usuwanie starego przewodu i montaż nowych rur z kamionki

Berstlining (metoda pokrewna)

- rozbijanie starego przewodu i jednoczesne wciąganie nowych rur

Metoda przecisku sterowanego
z wypieraniem gruntu.



Uszczelka

złącze ze stali nierdzewnej

pierścień odciążający

DORADZTWO TECHNICZNE – INDYWIDUALNE I FACHOWE

Nasi doradcy techniczni są zawsze do Państwa dyspozycji przy wyborze odpowiedniej metody budowy, wymiarowaniu oraz w kwestiach dotyczących projektowania i montażu.

Niezależnie od tego, czy chodzi o budowę nowych sieci, renowację czy projekt specjalny – towarzyszymy Państwu od pierwszego pomysłu aż po pomyślną realizację.

Trwale szczelne połączenie, nawet przy zmiennych warunkach gruntowych i wahaniami temperatury.



+ TRWAŁE SZCZELNE POŁĄCZENIE, NAWET PRZY ZMIENNYCH WARUNKACH GRUNTOWYCH I WAHANIACH TEMPERATURY.

+ SZYBKI I BEZPIECZNY MONTAŻ DZIĘKI FABRYCZNIE ZAMONTOWANEJ USZCZELCE.

+ WYSOKA ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I MECHANICZNA – IDEALNE ROZWIĄZANIE DLA ZASTOSOWAŃ KOMUNALNYCH I PRZEMYSŁOWYCH.

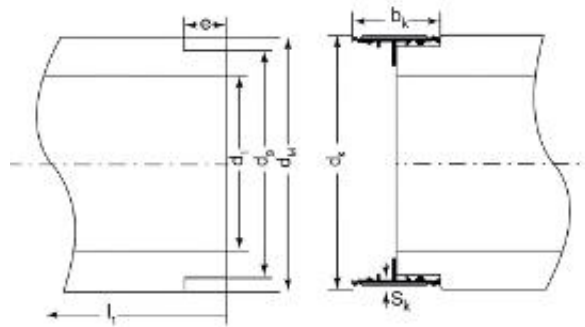
+ PRODUKCJA ZRÓWNOWAŻONA: 100% NATURALNYCH SUROWCÓW, W PEŁNI NADAJĄCYCH SIĘ DO RECYKLINGU.

+ WYJĄTKOWA TRWAŁOŚĆ: PONAD 150 LAT NIEZAWODNOŚCI FUNKCJONALNEJ BEZ ZMĘCZENIA MATERIAŁU DZIĘKI RUROM GLĄZUROWANYM OD WEWNĄTRZ I NA ZEWNĄTRZ.

+ PRZEWAGA SYSTEMOWA: W PRZECIWIENSTWIE DO INNYCH SYSTEMÓW POŁĄCZEŃ SWEILLEM VCP OFERUJE PEŁNY ASORTYMENT RUR, KSZTAŁTEK I AKCESORIÓW – DLA W PEŁNI KOMPATYBILNEGO ROZWIĄZANIA Z JEDNEGO ŹRÓDŁA.



RURY PRZECISKOWE



RURY PRZECISKOWE Z KAMIONKI WEDŁUG TYPU 1

Średnica nominalna			DN 150	DN 200	DN 250	DN 300	DN 400
Średnica wewnętrzna	d_1	mm	149 +/- 2,5	199 +/- 3	250 +/- 3	299 +/- 3	400 +/- 6
Średnica płaszczka	d_M	mm	213 +/- 4	276 +/- 6	360 +/- 6	406 +/- 10	556 +/- 12
Średnica bosego końca	d_3	mm	186 +/- 2	244 +/- 2	322 +/- 1	374 +/- 1	525 +/- 1
Długość bosego końca	e	mm	51 +/- 2	50 +/- 2	50 +/- 1	50 +/- 1	50 +/- 1
Długość rury	l	mm	997 +/- 2	990 +/- 2	990 +/- 1/1990 +/- 1	990 +/- 1/1990 +/- 1	990 +/- 1/1990 +/- 1
Pierścień odciążający	d_z	mm	-	10 +/- 1	10 +/- 1	10 +/- 1	10 +/- 1

PARAMETRY TECHNICZNE RU PRZECISKOWYCH Z KAMIONKI

Średnica nominalna	Długość konstrukcyjna	Pierścień odciążający	Siła przecisku		Wytrzymałość na zgniatanie	Wytrzymałość na rozciąganie	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	Masa
DN		+/- Tolerancja	Przecisk sterowany	Mikrotunelowanie	FN	DN 300		DN 400
(mm)	(m)	(mm)	(kN)	(kN)	(kN/m)	(N/mm ²)	(N/mm ²)	(kg/m)
150	1,00	-	150	-	64	100	18	36
200	1,00	-	300	-	80	100	18	60
250	1,00	10 +/- 1	600	600	130	100	18	110
250	2,00	10 +/- 1	600	600	130	100	18	110
300	1,00	10 +/- 1	750	700	120	100	18	114
300	2,00	10 +/- 1	750	700	120	100	18	114
400	1,00	10 +/- 1	1750	1700	160	100	18	256
400	2,00	10 +/- 1	1750	1700	160	100	18	256

DN 500 i DN 600 dostępne na zapytanie.
Prosimy o kontakt.



DANE TECHNICZNE I NORMY ELEMENTY PRZEGUBOWE

- ✓ Badane zgodnie z DIN EN 295-7 / ZP WN 295-7
- ✓ Certyfikowane CE
- ✓ Certyfikowane DIN*plus*
- ✓ Certyfikowane Cradle to Cradle® Bronze
- ✓ Odporne chemicznie i termicznie
- ✓ Odpowiednie dla wszystkich poziomów obciążenia



OBSZARY ZASTOSOWANIA I REFERENCJE

Od komunalnych projektów kanalizacyjnych, przez wymagające renowacje rurociągów, aż po złożone projekty infrastrukturalne: nasze systemy rur są z powodzeniem stosowane w całej Europie.

Liczne referencje potwierdzają ich wszechstronność i wydajność. Nasi klienci polegają na trwałych rozwiązaniach, które spełniają najwyższe standardy techniczne, a jednocześnie wpisują się w zasady zrównoważonego rozwoju i ochrony środowiska.

- ✓ Komunalne budownictwo kanalizacyjne
- ✓ Systemy kanalizacji deszczowej i ogólnospławnej
- ✓ Odwodnienie przemysłowe
- ✓ Projekty renowacyjne i nowe inwestycje







SERWIS I DORADZTWO

Doradztwo techniczne

Nasz zespół zapewnia wsparcie techniczne na każdym etapie – od planowania po montaż: osobiście, fachowo i praktycznie.

Szkolenia i wsparcie

- Szkolenia produktowe
- Instrukcje montażu
- Pliki do pobrania online i dane CAD

SZKOLENIA

Nasze szkolenia przekazują praktyczną wiedzę z zakresu stosowania systemów rur kamionkowych – od etapu projektowania i montażu, po kontrolę jakości. Niezależnie od tego, czy pracują Państwo w biurze projektowym, firmie budowlanej czy przedsiębiorstwie komunalnym: dzielimy się wiedzą, aby Państwa projekty przebiegały sprawnie, bezpiecznie i zgodnie z obowiązującymi normami.

Zakres tematyczny obejmuje między innymi podstawy materiałowe i technologiczne, dobór i zastosowanie naszych systemów rur, praktykę układania, normy i standardy jakości, takie jak DIN EN 295 i DINplus, a także informacje dotyczące aspektów środowiskowych i zrównoważonego rozwoju, takich jak Cradle to Cradle®.

Nasze szkolenia dopasowujemy do indywidualnych potrzeb, organizujemy je u klienta, w naszej siedzibie lub online – elastycznie i z naciskiem na praktykę. W ten sposób wspieramy Państwa w pełnym wykorzystaniu potencjału naszych produktów oraz w bezpiecznej i długoterminowej realizacji projektów.



CERTYFIKATY

Jakość, która wyznacza standardy

W nowoczesnej infrastrukturze kluczowe znaczenie mają trwałe, bezpieczne i zrównoważone rozwiązania. Nasze produkty oznaczają najwyższą niezawodność – potwierdzoną uznanymi certyfikatami krajowymi i międzynarodowymi.

Gwarantują one nie tylko spełnienie najbardziej rygorystycznych wymagań technicznych, lecz także odpowiedzialne działanie wobec środowiska, zasobów i ludzi.

NASZE CERTYFIKATY W SKRÓCIE

EN 295 – Standard dla rur kamionkowych

- Europejska norma dla rur i przewodów kanalizacyjnych z kamionki
- Najwyższa odporność, szczelność i trwałość
- Podstawa bezpiecznej i zgodnej z normami infrastruktury



DINplus – Potwierdzona jakość premium

- Dobrowolny znak jakości wykraczający poza standardowe wymagania normy
- Niezależnie badany i kontrolowany
- Najwyższe bezpieczeństwo produktu i długa żywotność



Oznakowanie CE – Zgodność europejska

- Spełnienie wszystkich istotnych dyrektyw UE
- Warunek dopuszczenia do rynku europejskiego
- Przejrzystość i bezpieczeństwo dla wszystkich uczestników projektu



Certyfikaty ISO – Ustrukturyzowana doskonałość

- ISO 9001: zarządzanie jakością
- ISO 14001: zarządzanie środowiskowe
- ISO 45001: zarządzanie bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP)

Dla efektywnych procesów, zrównoważonego działania i bezpiecznych warunków pracy.

**ISO 9001/
ISO 14001/
ISO 45001**

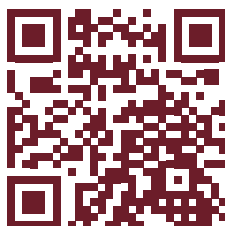
Cradle to Cradle® Bronze – Zrównoważony rozwój w obiegu zamkniętym

- Certyfikowana gospodarka obiegu zamkniętego
- Pełna zdolność materiałów do recyklingu
- Wkład w zrównoważone projekty budowlane



Państwa wartość dodana

- ✓ Sprawdzona jakość i bezpieczeństwo
- ✓ Trwałe, zrównoważone produkty
- ✓ Zgodność z normami międzynarodowymi
- ✓ Niezawodne planowanie i sprawna realizacja



Uzyskaj więcej informacji w wersji cyfrowej

Szczegółowe informacje na temat naszych certyfikatów i uprawnień znajdziesz na naszej stronie internetowej:

Zeskanuj kod QR, aby dowiedzieć się więcej!

DZIĘKUJEMY, ŻE POŚWIĘCILI PAŃSTWO CZAS.

Jeśli podoba się Państwu nasza praca,
będziemy wdzięczni za krótką opinię w Google.

Wystarczy zeskanować kod QR i podzielić się
z nami swoją opinią!





NOTATKI

NOTATKI

SZUKASZ TRWAŁYCH ROZWIĄZAŃ DLA INFRASTRUKTURY?

Sweillem VCP – Zrównoważone. Trwałe. Certyfikowane.

Postaw na system rur kamionkowych przy planowaniu i budowie:
zgodne z normami, wytrzymałe i wpisujące się w gospodarkę obiegu
zamkniętego.

Doradzamy w zakresie przetargów, doboru średnic oraz certyfikacji
Cradle to Cradle® Bronze.

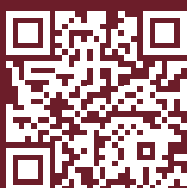
**Już teraz zamów dokumentację, dane CAD i referencje albo
umówcie bezpośrednio termin konsultacji.**

Nasz przedstawiciel handlowy i
Państwa osoba kontaktowa w Polsce:



Euro Sweillem GmbH
Stiegstraße 60
41379 Brüggen-Bracht

+49 2157 1286411
info@euro-sweillem.de
www.euro-sweillem.de



sweillem
Polska

SWEILLEM POLSKA
Sp. z o.o.
Szczawiowa 71d
70-010 Szczecin
+ 48 608 433 586
info@sweillem.pl
www.sweillem.pl

